

Liegebreitenmesssensor LMS

Lösungen ...

Der Liegebreitenmesssensor LMS besticht durch höchste Messgenauigkeit und einen quasi wartungsfreien Aufbau. Die hochwertige und ausgereifte Geräteausführung garantiert Betriebssicherheit und trägt dadurch entscheidend zur Qualitätsverbesserung der Folie bei.

... für Folienblasanlagen ...

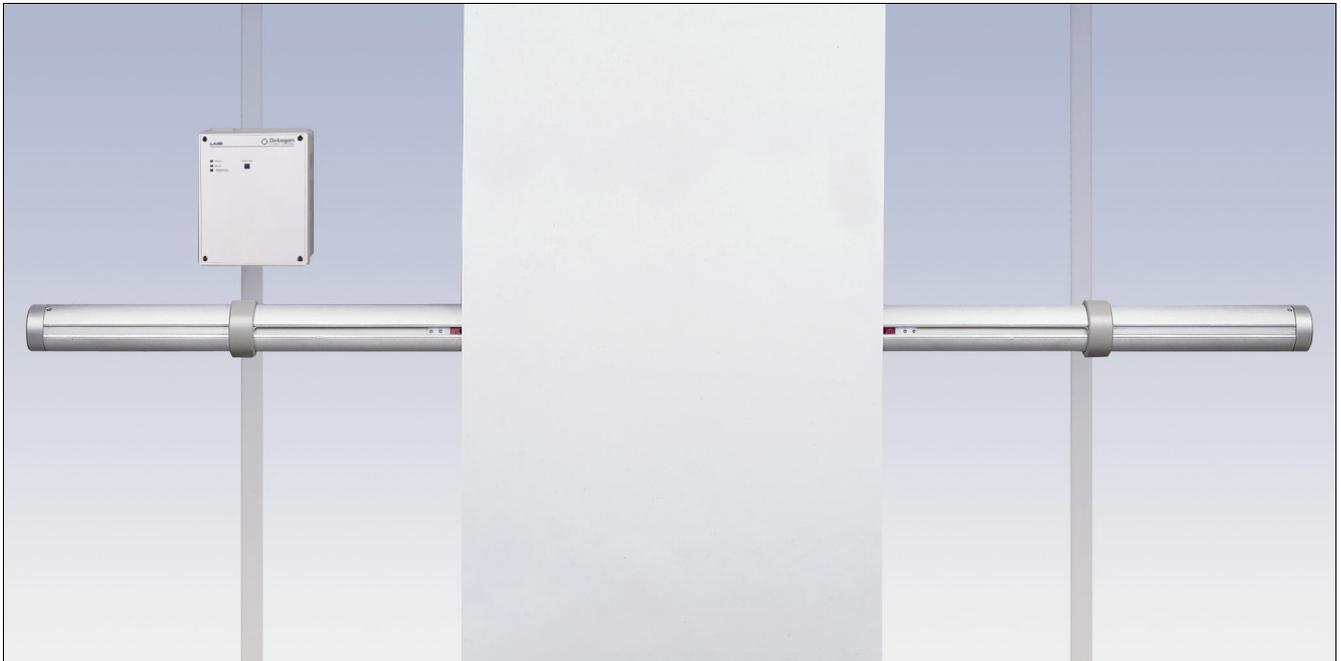
Zur Anzeige der Messdaten wird der Liegebreitenmesssensor LMS über Feldbus mit einem Hauptrechner verbunden.

Je nach Anlagenart können über diesen Rechner entsprechende Stellglieder zur Regelung der Folienbreite angesteuert werden.

... präzise und wartungsarm.

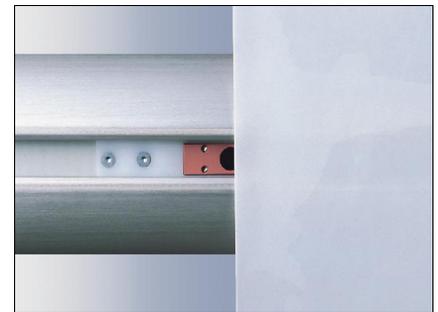
Durch präzise Infrarot-Sensoren wird die Folienbreite mit einer Genauigkeit von mehr als 1 mm gemessen.

Eine nahezu wartungsfreie Funktion ergibt sich durch die vollständige Abdeckung der Mechanik in jeder Sensorstellung, somit ist eine Verschmutzung ausgeschlossen.



Funktionsbeschreibung

Die flachgelegte Folie gleitet über den Messbalken. Zwei durch Schrittmotoren angetriebene Infrarot-Sensoren folgen den beiden Folienkanten. Die Prozesssteuerung errechnet aus der Anzahl der Schritte den Abstand der Folienkanten und damit die Breite der flachgelegten Folie.



Infrarot-Sensor an der Folienkante

Qualität

- Einhaltung vorgegebener Folienbreiten
- gleichmäßige Produktqualität
- Eingrenzung der Toleranzen auf Minimalwerte
- ständige Anzeige der Folienbreite

Ihr Vorteile

- Verringerung des Ausschusses und der Anfahrzeiten
- Rohstoffersparnis
- gleichbleibende Breite
- weniger Reklamationen
- wartungsarm und einfach in der Handhabung

Automatisierung

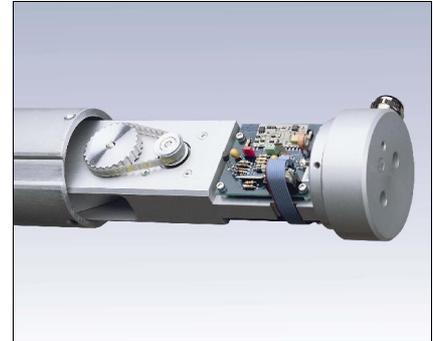
- hohe Produktsicherheit
- ständige Erfassung und Darstellung wichtiger Prozessdaten
- High-Tech Sensor für modulares Gesamtregelkonzept
- hohe Betriebssicherheit

Octagon Mess-Module: speziell entwickelt für Mess- und Regeltechnik für Extruder

Pluspunkte eines ausgereiften Messsystems

- Die Mechanik ist in jeder Sensorstellung vollständig abgedeckt, dadurch ist eine Verschmutzung praktisch ausgeschlossen.
- Die Folie wird vom Messsensor nicht berührt und dadurch nicht verkratzt.

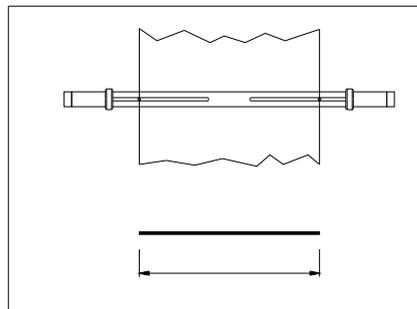
- Die Messgenauigkeit gewährleisten 2 hochpräzise Infrarot-Sensoren
- Durch den Einsatz von getriebelosen Schrittmotoren arbeitet der Antrieb weitgehend wartungsfrei
- Auf beiden Rohrseiten befinden sich voneinander unabhängige Messeinheiten
- Praktisches Design ermöglicht einfache Montage



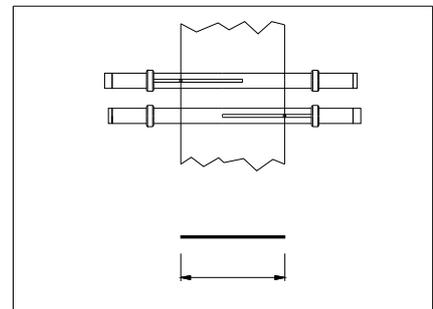
Antrieb einer Messeinheit

Messbereich und Genauigkeit

Der Messbereich beträgt 1400 mm. Durch unterschiedliche Rohrlängen wird der Sensor an den jeweiligen Arbeitsbereich angepasst. Die Auflösung eines Messschrittes beträgt 0,1 mm. Die Messgenauigkeit des Breitenmessensors ist besser als 1 mm.



Standardausführung



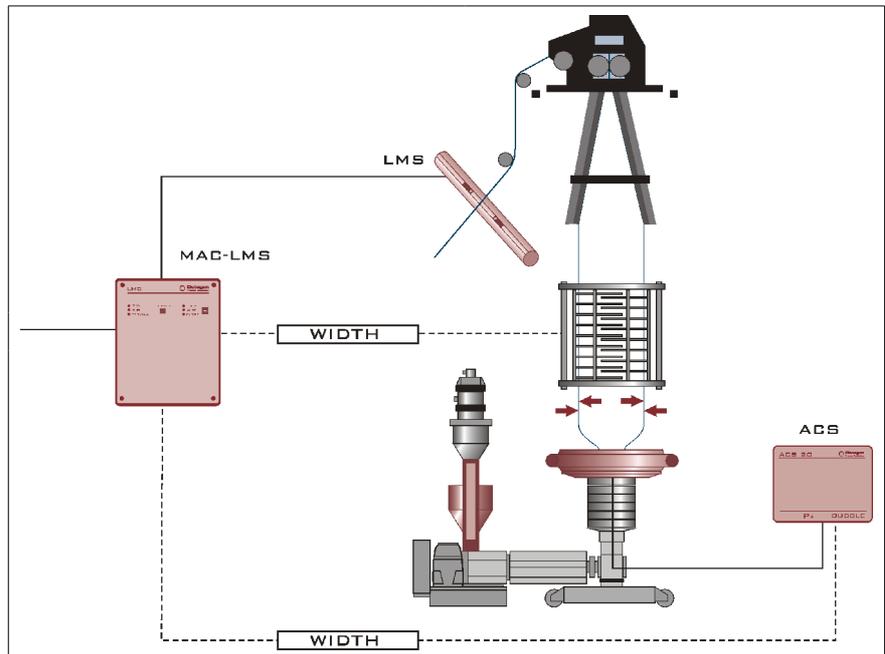
Sonderausführung für Schmalfolien

Mess- und Regelaufgaben an einer Extrusionsanlage

- Liegebreitenmessung
- Liegebreitenregelung
- Blasenvolumensteuerung ACS bei Anlagen ohne IBC
- Ansteuerung des Kalibrierkorbes bei Anlagen mit IBC

Liegebreitenregelung

Der Liegebreitenmesssensor LMS wird über die Prozesssteuerung MAC-LMS an den Hauptrechner angeschlossen. Zur Regelung der Liegebreite wird über den Hauptrechner entweder der Kalibrierkorb oder die Blasenvolumensteuerung ACS angesteuert.



Anlage mit Blasenvolumensteuerung oder Ansteuerung des Kalibrierkorbes

Prozesssteuerung MAC-LMS

Die Prozesselektronik wandelt die Messsignale um und überträgt sie via Feldbus an den Hauptrechner. Auf der Gerätefront werden Status, BUS und Alarme angezeigt. Die Bedienung erfolgt über den Hauptrechner.



Prozesssteuerung MAC-LMS

Technische Änderungen vorbehalten

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de