

Dickenprofilmesssensor PMS-A

für die Messung in der Flachlegung

Lösungen ...

Der Dickenmesssensor PMS-A wurde speziell entwickelt zur Messung des Dickenprofils an Folienblasanlagen. Die hochwertige und ausgereifte Geräteausführung garantiert Betriebssicherheit und trägt dadurch entscheidend zur Qualitätssicherung der Folie bei.

... für Folienblasanlagen ...

Der kapazitive Messsensor misst die extrudierte Folie in der Flachlegung der Anlage. Mit einer Auflösung von 0,1 μm werden bereits minimale Dickenschwankungen erfasst und als Profil im angeschlossenen Rechner dargestellt.

... modular und rentabel.

Der PMS-A-Sensor ist ausgestattet mit eigener Prozesselektronik. Zur Anzeige der Messdaten und des Dickenprofils wird das Gerät über Feldbus mit einem Hauptrechner verbunden.

Einbau des kapazitiven Messsensors PMS-A in der Flachlegung der Extrusionsanlage

Durch die Rotation der Anlage, des Wendestangensystems oder des Blaskopfes wird jeder Punkt um den Blasenumfang gemessen und somit ein vollständiges Querprofil ermittelt.



Kapazitiver Sensor



Zur Messung der Dicke befindet sich der Sensor in Kontakt mit der Folie.

Qualität

- protokollierte Qualität
- gleichmäßige Folienqualität
- Eingrenzung der Toleranzen auf Minimalwerte
- permanent dargestelltes Dickenprofil

Ihre Vorteile

- Verringerung des Ausschusses
- Rohstoffersparnis
- geringere Reklamationsrate
- wartungsarm und einfach in der Handhabung

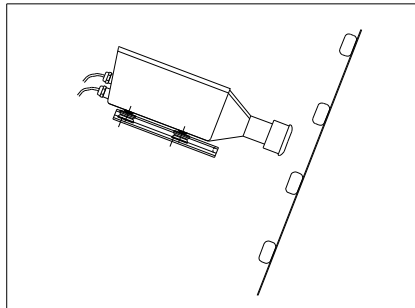
Automatisierung

- hohe Produktionssicherheit
- ständige Erfassung und Darstellung wichtiger Prozessdaten
- High-Tech Sensor für modulares Gesamtregelkonzept

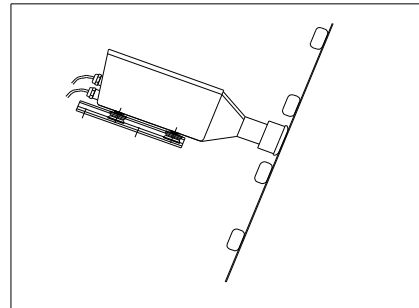
Octagon Mess-Module: speziell entwickelt für Mess- und Regeltechnik für Extruder

Bedienung des Sensors

Zur automatischen Positionierung an der Folie ist der Sensor auf einer schrittmotorbetriebenen Verstelleinheit befestigt. Bei Aktivierung der Messung wird der Sensor automatisch an die Folie geführt.



Sensor in Ruheposition



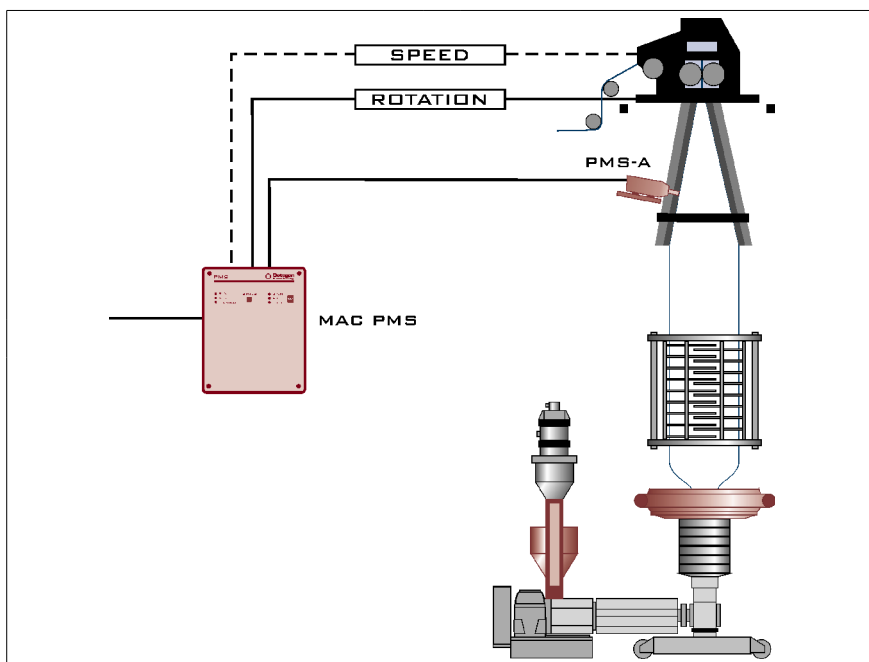
Sensor in Messposition

Automatische Verstelleinheit



Der Sensor wird auf einer Schiene von Ruhe- in Messposition und revers bewegt. Der Antrieb erfolgt durch Schrittmotoren im Gehäuse des Sensors. Dadurch ergeben sich einfachste Montage und elektrische Verkabelung.

Anordnung in einer Extrusionsanlage



Standardlieferungsumfang

- Messsensor PMS-A
- Steuerkasten MAC-PMS
- O-Punkt Sensor

Weitere Optionen:

- Sensor Zähne zählen
- Bahngeschwindigkeitssensor

Anlagenvoraussetzungen

- für rotierende oder reversierende Anlagen geeignet

Technische Daten

- Messbereich 6 - 500 μm
- Auflösung 0,1 μm

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de