

# Metergewichtsregelung ScenEx B für Monoextrusionsanlagen

Die richtige Auswahl der Mess- und Regeltechnik bestimmt ganz wesentlich die Zuverlässigkeit der Extrusionsanlage und die Qualität Ihrer Folie. ScenEx von Octagon ist ein Regelsystem, das in Funktion, Umfang und Kosten den jeweiligen Aufgaben optimal angepasst ist.

Das patentierte Octagon Durchsatzmesssystem WLS erfasst mit größter Genauigkeit den Materialverbrauch am Extruder und regelt das Metergewicht über den Abzug oder die Extruderschnecke (Option).

Der Einsatz in der Praxis bestätigt, dass dadurch die Toleranz des Metergewichts auf Minimalwerte eingegrenzt werden kann. ScenEx B ist die branchenspezifische Systemlösung, die sich einfach in den Prozessablauf einfügen lässt.

## Was spricht für die Metergewichtsregelung ScenEx B?

- ein Außenbehälter schützt den Wägetrichter vor Berührung und verhindert somit Fehlmessungen
- 99 Rezepturen können gespeichert werden (Option)
- wahlweise Regelung nach
  - Soll-Metergewicht
  - oder
  - Soll-Dicke
- Ferndiagnosemöglichkeit
- Ausführung in Edelstahl, deshalb
  - erheblich höhere Lebensdauer
  - keine Korrosion
  - keine Verunreinigung des Rohstoffes durch Abrieb
- einfach erweiterbar
- weitgehend wartungsfrei

## Deutliche LCD Anzeige schwarz, weiß hinterleuchtet:

- Soll-/Ist-Metergewicht           g/m
- Soll-/Ist-Dicke                    µm
- Soll-/Ist-Durchsatz               kg/h
- Bahngeschwindigkeit            m/min
- Dichte                                g/cm<sup>3</sup>
- Alarmer
- Rezepturnummer (Option)
- Soll- / Ist-Breite (Option)



ScenEx B mit Prozesssteuerung ScenEx WLS

### Qualität

- gleichbleibende Produktqualität
- keine zu **dünne** Folie und damit weniger Reklamationen
- keine unnötigen Toleranzzugaben

### Ihre Vorteile

- bedeutende Einsparung an Rohmaterial
- Verringerung des Ausschusses beim Anfahren und beim Produktwechsel
- keine zu **dicke** Folie und damit eingespartes Rohmaterial

### Automatisierung

- verkürzte Umrüst- und Anfahrzeiten
- Vereinfachung des Extrusionsprozesses
- Ausgleich von Rohstoffschwankungen
- bessere Ausnutzung der Produktionskapazität

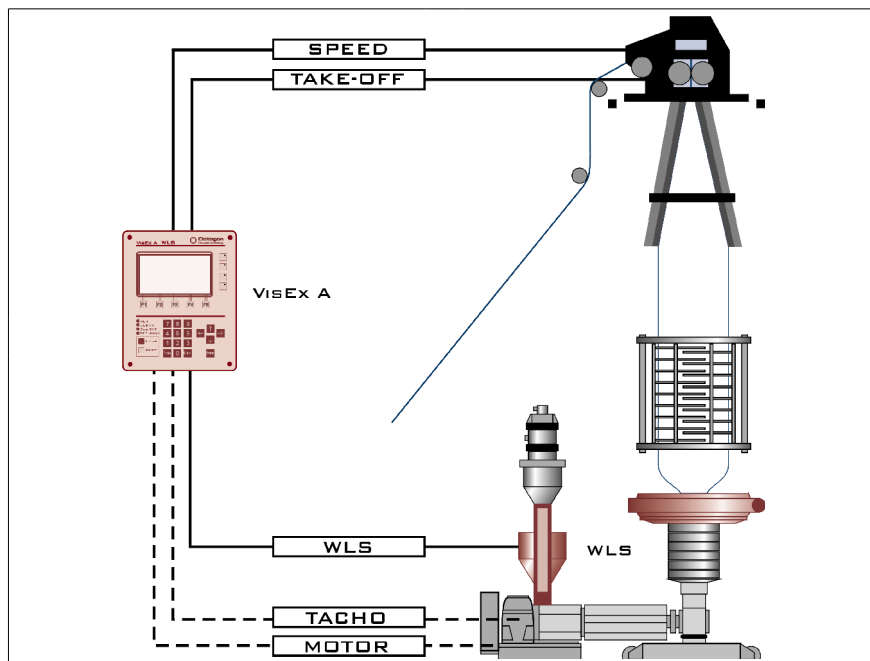
# Octagon Regelsysteme: Sicherung der Qualität, Folienoptimierung, Rohstoffersparnis

## Standardlieferungsumfang:

- WLS-Sensor
- Prozesssteuerung VisEx A
- Bahngeschwindigkeitssensor
- Motorpotentiometer Abzug

## Erweiterungen:

- Breitenmessung und -regelung
- Montagerahmen für Vorratsbehälter
- Tacho U/F Wandler Extruder
- Motorpotentiometer Extruder



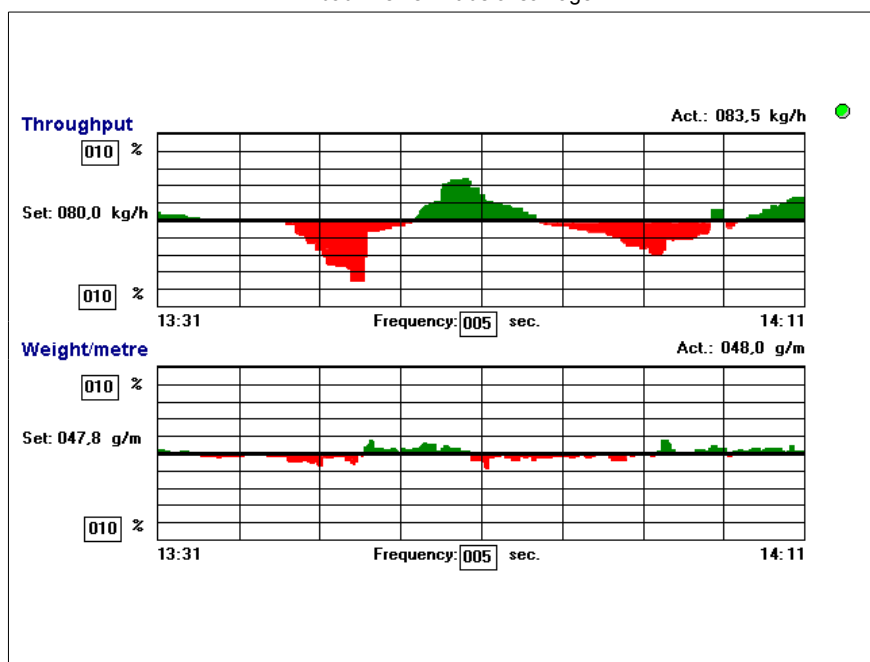
Einbau in eine Extrusionsanlage

## Ausgleich von Durchsatzschwankungen

In der nebenstehenden Graphik werden die Trends von Durchsatz und Metergewicht zeitgleich dargestellt. Im Gegensatz zum unregelmäßigen Durchsatz, welcher erhebliche Schwankungen aufweist, wird das Metergewicht mit ScenEx B geregelt und konstant gehalten.

## Eingrenzung der Toleranzen auf Minimalwerte

Mit ScenEx B kann in der Regel die Toleranz des Metergewichts und damit auch der mittleren Dicke auf ein Minimum reduziert werden.



Trendanzeige bei angeschlossener Visualisierung

Octagon  
Process Technology GmbH  
Nuernberger Straße 119  
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70  
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de  
www.octagon-gmbh.de