

# Durchsatz- und Metergewichtsregelung ScenEx CB für Coextrusionsanlagen

Octagon Folienregelsysteme tragen wesentlich dazu bei, die Produktqualität zu sichern und Produktionskosten zu senken. Mit ScenEx CB wird ein kostengünstiges Regelkonzept für Coextrusionsanlagen von bis zu drei Schichten geboten, welches eine möglichst gleiche Schichtdickenverteilung ermöglicht.

ScenEx CB wurde speziell für Folienblasanlagen entwickelt. Das System erfasst mit größter Genauigkeit den Materialdurchsatz der einzelnen Extruder. Die Prozesssteuerung errechnet und regelt automatisch die Soll-Schneckendrehzahl für jeden Extruder und die Abzugsgeschwindigkeit.

Der Einsatz in der Praxis bestätigt, dass dadurch die Toleranz des Metergewichts auf Minimalwerte eingegrenzt werden kann.

ScenEx CB ist die branchenspezifische Systemlösung, die sich einfach in den Prozessablauf einfügen lässt.

## Pluspunkte der Durchsatz- und Metergewichtsregelung ScenEx CB:

- ein Außenbehälter schützt den Wägetrichter vor Berührung und verhindert somit Fehlmessungen
- Regelung nach Soll-Dicken
- Ferndiagnosemöglichkeit
- Ausführung in Edelstahl, deshalb
  - erheblich höhere Lebensdauer
  - keine Korrosion
  - keine Verunreinigung des Rohstoffes durch Abrieb
- einfach erweiterbar
- weitgehend wartungsfrei



ScenEx CB mit Prozesssteuerung VisEx A (Teilansicht)

### Qualität

- gleichbleibende Produktqualität
- keine zu **dünne** Folie und damit weniger Kundenreklamationen
- keine unnötigen Toleranzzugaben

### Ihr Vorteile

- bedeutende Einsparung an Rohmaterial
- Verringerung des Ausschusses beim Anfahren und beim Produktwechsel
- keine zu **dicke** Folie und damit eingespartes Rohmaterial

### Automatisierung

- verkürzte Umrüst- und Anfahrzeiten
- Vereinfachung des Extrusionsprozesses
- Ausgleich von Rohstoffschwankungen
- bessere Ausnutzung der Produktionskapazität

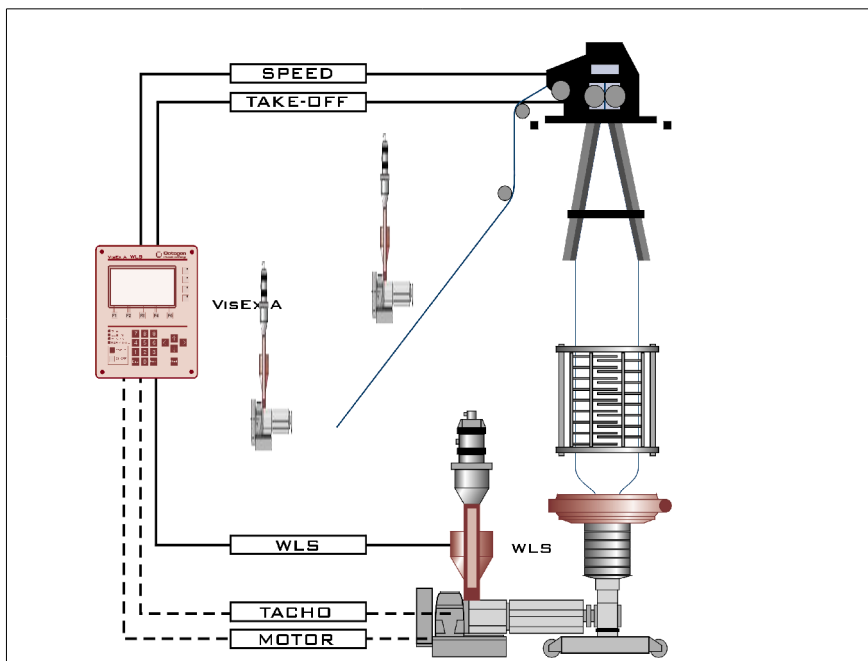
# Octagon Regelsysteme: Sicherung der Qualität, Folienoptimierung, Rohstoffersparnis

## Standardlieferumfang:

- WLS-Sensor je Extruder
- Prozesssteuerung ScenEx CB mit Visualisierung VisEx A
- Bahngeschwindigkeitssensor und Motorpotentiometer für Abzug
- Motorpotentiometer und U/F-Wandler für die Extruderschnecken

## Erweiterungen:

- Breitenmessung und -regelung



Einbau in eine Extrusionsanlage

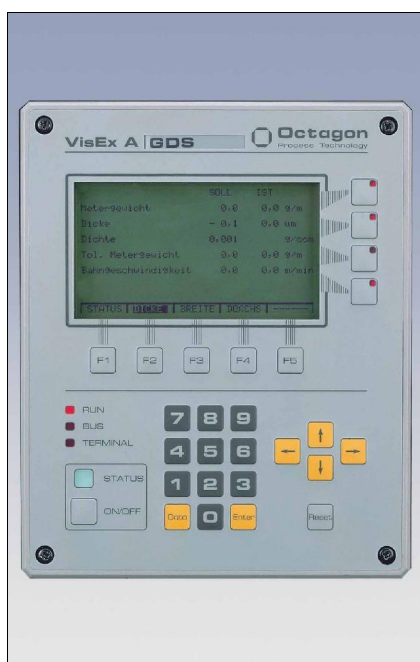
An der Prozesssteuerung VisEx A werden alle Durchsatzmesssensoren und optional der Breitenmesssensor angeschlossen.

Die Gerätefront besteht aus Tastatur und hochwertiger LCD-Anzeige. Hier werden alle Soll-Werte eingegeben und die Ist-Werte angezeigt.

Ebenso erfolgen auf Knopfdruck alle Meß- und Regelfreigaben von dieser Prozesssteuerung aus.

## Deutliche LCD Anzeige schwarz, weiß hinterleuchtet:

- Soll- / Ist-Metergewicht je Schicht g/m
- Soll- / Ist-Dicke je Schicht  $\mu\text{m}$
- Soll- / Ist-Durchsatz je Extruder kg/h
- Bahngeschwindigkeit m/min
- Dichte  $\text{g/cm}^3$
- Alarme
- Soll- / Ist-Breite (Option) mm



Octagon  
Process Technology GmbH  
Nuernberger Straße 119  
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70  
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de  
www.octagon-gmbh.de