

Regelung von Coextrusionsanlagen

ScenEx C

Lösungen für Coextruder ...

Das Modul ScenEx C ist eine Prozesssteuerung und dient als Hauptrechner zur Regelung von Coextrusionsanlagen.

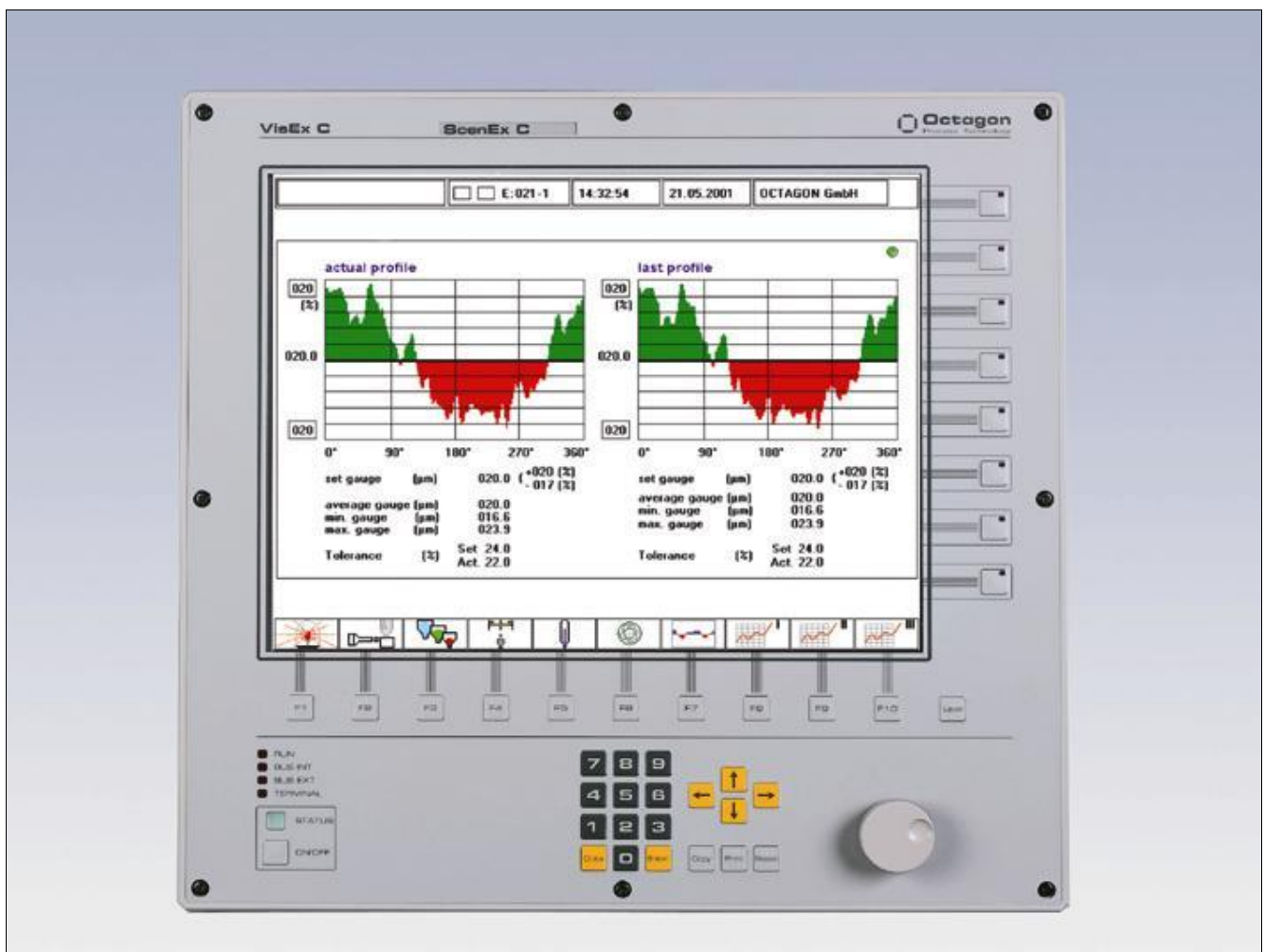
Der Regelungsbereich an der Anlage wird durch die angeschlossenen ScenEx Mess- und Regelmodule bestimmt.

... modular und ...

Alle ScenEx Mess- und Regelmodule sind mit eigener CPU ausgestattet. Sie werden an ScenEx C über einen Feldbus (z. B. Profibus) zur kontinuierlichen Übertragung der Mess- bzw. Regeldaten angeschlossen.

... einfach zu bedienen.

Zur Bedienung wird ScenEx C als Einheit mit der Visualisierung VisEx C geliefert. Deren optimal konzipierte Benutzeroberfläche ermöglicht höchste Bedienereffektivität und eine klare und deutliche Übersicht aller Prozessdaten.



Modulares Konzept

- schnelle mechanische und elektrische Installation
- Kommunikation mit ScenEx Mess- und Regelmodulen über Feldbus (z. B. Profibus)
- einfacher Anschluss von Octagonsystemen - Plug and Run

Hochwertige Technologie

- komfortable Bedienung aller Funktionen durch zentrale Bedienoberfläche VisEx
- Übersichtliche Darstellung aller Prozessdaten, Folien- und Alarmlisten
- einfache Eingabe aller Soll- und Istwerte

Automatisierung

- Vereinfachung des Extrusionsprozesses
- hohe Produktionssicherheit
- ständige Erfassung und Darstellung wichtiger Prozessdaten
- bessere Ausnutzung und Planung der Produktionskapazität

Octagon Regelsysteme: Sicherung der Qualität, Folienoptimierung, Rohstoffersparnis

Mess- und Regelaufgaben:

Durch Anschluss der entsprechenden ScenEx-Module lassen sich folgende Regelaufgaben erfüllen:

Modul WLS

- Schichtdickenregelung
- Durchsatzregelung an Coex-anlagen mit bis zu 7 Extrudern
- Metergewichtsregelung

Modul GDS

- gravimetrische Dosierung bis zu 6 Nebenkompenten je Extruder

Module LMS, GMS, Scan

- Liegebreitenmessung /-regelung

Module PMS-A, PMS-B, VenPad, PMS-F

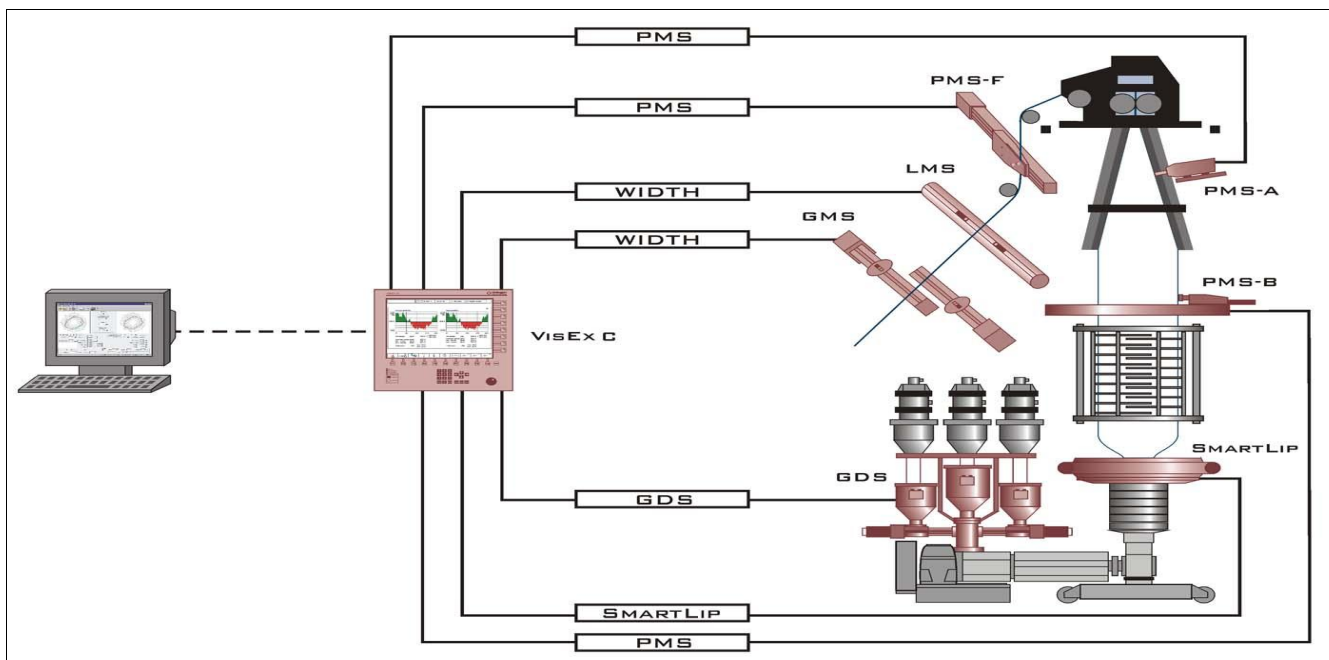
- kapazitive Dickenprofilmessung

Module SmartLip, SmartLip SL, SmartLip DL, SmartLip TL, mc8

- automatische Dickenprofilregelung

PC-Software DIAG-Win

- DIAG-Win Basic
- DIAG-Win Comfort



Mess- und Regelkonzept ScenEx C

Schichtdickenregelung

Mit den Modulen WLS werden die Durchsätze der einzelnen Schichten genau gemessen. Die Prozesssteuerung ScenEx C errechnet und regelt automatisch die Soll-Schneckendrehzahl für jeden Extruder und regelt zusätzlich die Bahngeschwindigkeit zur Einstellung des Metergewichts.

Aufgabe

- Durchsatzmessung / -regelung
- Schneckendrehzahlmessung / -regelung
- Schichtdickenregelung bis zu 7 Extrudern
- Bahngeschwindigkeitsmessung
- Bahngeschwindigkeitsregelung
- Metergewichtsregelung

Kostensenkung und Qualität

- Verringerter Ausschuss beim Anfahren und Produktwechsel
- keine zu **dicke** Folie und damit eingespartes Rohmaterial
- konstante Dicke jeder Einzelschicht
- keine zu **dünne** Folie, damit weniger Kundenreklamationen
- gleichmäßige Produktqualität

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuertzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de

Solldateneingabe:

- Soll-Dicke je Schicht
- Dichte pro Schicht
- Soll-Gesamtdurchsatz
- Liegebreite

Umfang Schichtdickenregelung

- Prozesssteuerung ScenEx C
- Visualisierung VisEx C
- Bahngeschwindigkeitssensor
- Motorpotentiometer Abzug

Je Extruder:

- Durchsatzmesssensor WLS
- Tacho U/min.
- Motorpotentiometer Extruder