

Gravimetrische Dosierung und Metergewichtsregelung ScenEx D

Die Regelsysteme ScenEx von Octagon verbessern wesentlich die Qualität Ihrer Folien, bei gleichzeitiger Minderung der Produktionskosten.

Bei ScenEx D wird dies durch präzises Zudosieren mit konstanten Prozentanteilen der NebenkompONENTEN erreicht. Die Anteile werden dabei nach dem Loss-of-

weight-Prinzip ermittelt, dem besten Verfahren, welches eine gleichmäßige Reproduzierbarkeit des Mischungsverhältnisses ermöglicht. Gleichzeitig regelt das System das Metergewicht der Folie, durch Steuerung der Abzugsgeschwindigkeit und/oder des Materialdurchsatzes. Die Auftrags-, Anfahr- und Rüstzeiten

werden minimiert. Gleichzeitig wird eine schnelle Auftragsabwicklung mit geringerem Personaleinsatz erreicht. Das Ergebnis von ScenEx D sind Ein- und Mehrschichtfolien mit exakten Farben und Gebrauchseigenschaften bei erheblich reduziertem Rohstoffverbrauch.

Regelkonzepte:

Octagon hat drei verschiedene Konzepte für die Dosiersteuerung:

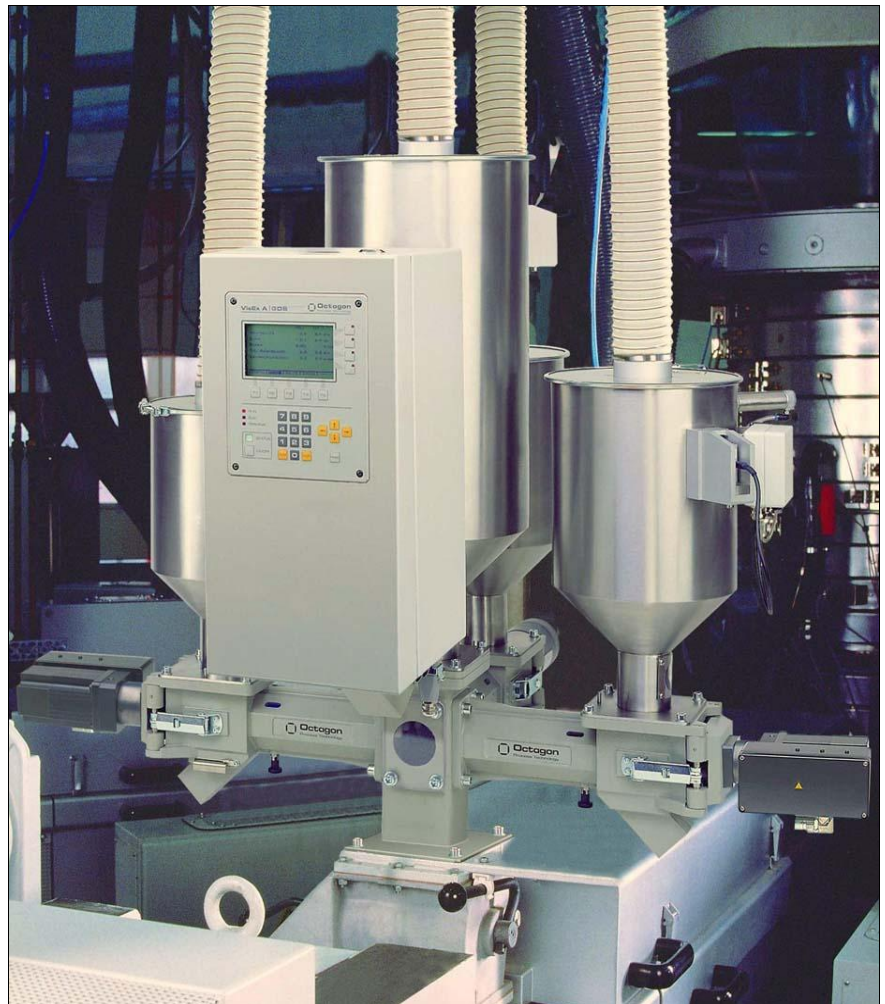
- Regelung nach Ist-Durchsatz des Extruders
- Regelung nach vorgegebenem Soll-Durchsatz je Komponente

Das patentierte Wägesystem erfasst die Materialdurchsätze und regelt das Metergewicht der Folie über den Abzug oder die Extruderschnecke.

- Einzelne Komponenten können auch volumetrisch zudosiert werden.

Was spricht für die Dosierung ScenEx D?

- ein Außenbehälter schützt den Wägetrichter vor Berührung und verhindert somit Fehlmessungen
- 100 Rezepturen können gespeichert werden (Option)
- wahlweise Regelung nach
 - Soll-Metergewicht
 - oder
 - Soll-Dicke
- Ferndiagnosemöglichkeit



Qualität

- Folienqualität bleibt über den gesamten Auftrag konstant
- sichere Reproduzierbarkeit bei Auftragswiederholung
- gleichmäßige Einfärbung
- präzise Einhaltung des Mischungsverhältnisses

Ihre Vorteile

- Einsparung an Rohmaterial der Zusatzkomponenten von bis zu 10 % möglich
- Verringerung des Personaleinsatzes
- verkürzte Umrüst- und Anfahrzeiten

Automatisierung

- keine "Entmischung" der Materialien, da Montage direkt am Extrudereinlass
- kein zusätzlicher Mischer nötig
- Extruderregelung und Dosierung in einem System
- Plug and Run für Ihre Extrusion

Octagon Regelsysteme: Sicherung der Qualität, Folienoptimierung, Rohstoffersparnis

Standard-Lieferumfang:

je Materialkomponente:

- Durchsatzmesssensor
- Montagerahmen (Option)

je Nebekomponente:

- Dosiereinheit

je Extruder:

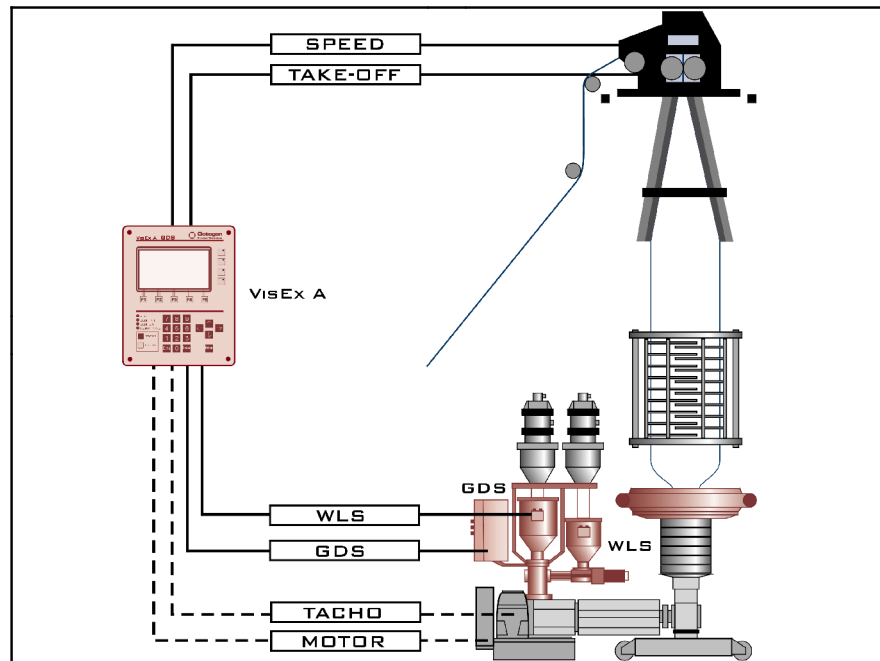
- Dosiersteuerung GDS mit Prozesssteuerung VisEx A
- U/F-Wandler (Option)
- Motorpotentiometer (Option)

je Anlage:

- Bahngeschwindigkeitssensor
- Motorpotentiometer Abzug

Erweiterungen:

- Breitenmessung und -regelung



Einbindung in eine Extrusionsanlage

Prozesssteuerung VisEx A:

Deutliche LCD-Anzeige, schwarz, weiß hinterleuchtet:

- Soll- / Ist-Metergewicht g/m
- Soll- / Ist-Dicke μm
- Soll- / Ist-Durchsatz kg/h
- Soll- / Ist-Anteil der NK %
- Bahngeschwindigkeit m/min
- Dichte der Materialien
- Alarme
- Rezepturnummer (Option)
- Soll- / Ist-Breite (Option)



Prozesssteuerung VisEx A

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de