

Berührungslose Dickenprofilmessung an der flachgelegten Folie ScenEx PF

Funktionsbeschreibung

Das Octagon On-line-Messsystem ScenEx PF wurde konzipiert für Folienblasanlagen zur kapazitiven Messung der Foliendicke.

Der kapazitive Sensor PMS-F misst die extrudierte Folie berührungslos nach der Flachlegung. Mit einer Auflösung von $0,1 \mu\text{m}$ werden bereits minimale Dicken-schwankungen erfasst.

Durch Anschluss an einen PC werden die Messergebnisse in der Software PMS-Win ausgewertet, gespeichert und als Profil dargestellt.

Diese Software erlaubt den Anschluss von bis zu 10 Anlagen und bietet somit ein äußerst kostengünstiges Konzept für on-line Qualitätskontrolle.

Einbau des kapazitiven Mess-sensors PMS-F nach der Flachlegung

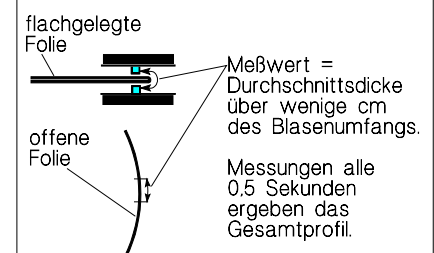
Durch die Rotation der Anlage, des Wendestangensystems oder des Blaskopfes wird jeder Punkt um den Blasenumfang gemessen und somit ein vollständiges Querprofil aufgezeichnet.



Berührungslose Messung an der Folienkante mit verfahrenstechnischen Vorteilen

- keine Erwärmung des Sensors
- keine Folienmarkierungen
- kein Ausfall durch Verschmutzung oder Abrieb des Sensors
- strahlungsfreie kapazitive Messmethode
- hohe Auflösung durch kleine Messfläche

Messprinzip



Qualität

- Eingrenzung der Toleranzen auf Minimalwerte
- permanent dargestelltes Dickenprofil
- gleichmäßige Folienqualität
- bessere Erfüllung der Kundenanforderung
- Hilfe zur Blaskopfzentrierung

Ihre Vorteile

- Verringerung des Ausschusses
- Rohstoffersparnis
- geringere Reklamationsrate
- wartungsfreundlich

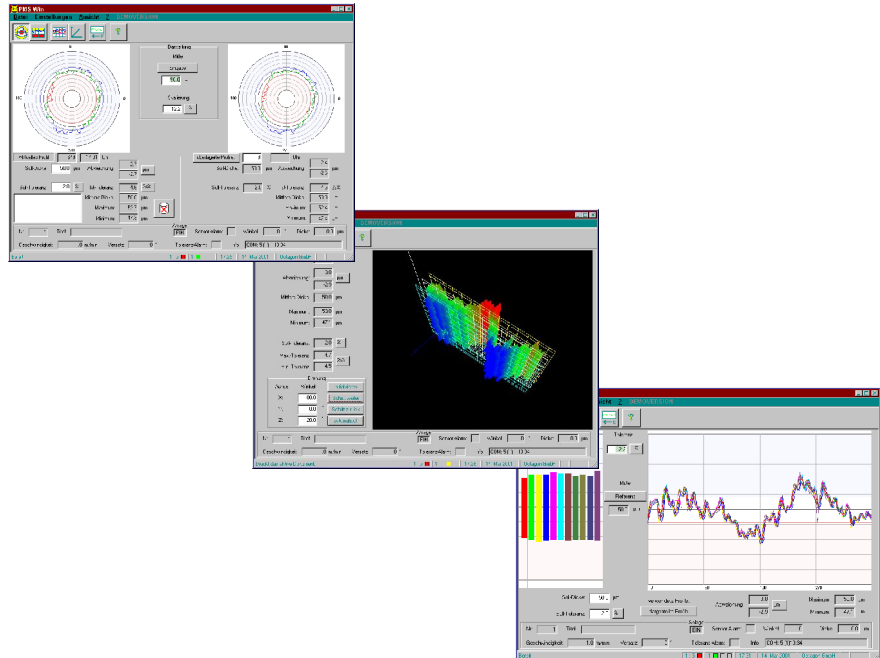
Automatisierung

- hohe Produktionssicherheit
- ständige Erfassung und Darstellung wichtiger Prozessdaten
- PC-Software für Anschluss von bis zu 10 Anlagen
- Erweiterbar mit Software für Profilanalyse
- Alarme

Octagon Messsysteme: für die Qualitätskontrolle in der Extrusion

Darstellung am PC mit Software PMS-Win

- Kartesisches Diagramm
- Polardiagramm
- 3-D-Ansicht
- Profilüberlagerung
- Trends



Angezeigte Daten

- aktuelle Dicke der laufenden Messung
- minimale / maximale Dicke
- Berechnung der mittleren Dicke
- Toleranzen 1, 2 oder 3 Sigma
- Abweichung zur Soll-Dicke

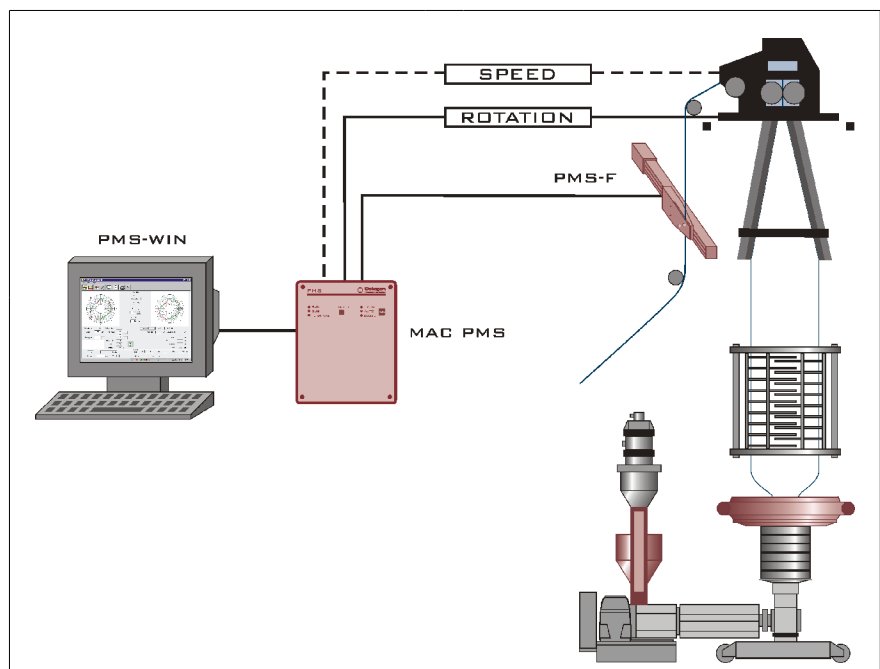
Anordnung in einer Extrusionsanlage

Standardlieferungsumfang:

- Messsensor PMS-F mit automatischer oder manueller Kantenpositionierung
- Steuerkasten MAC-PMS
- PC-Software PMS-Win
- O-Punkt Sensor

Weitere Optionen:

- Sensor Zähne zählen
- Bahngeschwindigkeitssensor



Anlagenvoraussetzungen

- für rotierende oder reversierende Anlagen geeignet

Technische Daten

- Messbereich 6 - 300 μm
- Auflösung 0,1 μm

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de