

# Berührungslose Dickenprofilmessung an der flachgelegten Folie ScenEx PF

## Funktionsbeschreibung

Das Octagon On-line-Messsystem ScenEx PF wurde konzipiert für Folienblasanlagen zur kapazitiven Messung der Foliendicke.

Der kapazitive Sensor PMS-F misst die extrudierte Folie berührungslos nach der Flachlegung. Mit einer Auflösung von  $0,1 \mu\text{m}$  werden bereits minimale Dicken-schwankungen erfasst.

Durch Anschluss an einen PC werden die Messergebnisse in der Software PMS-Win ausgewertet, gespeichert und als Profil dargestellt.

Diese Software erlaubt den Anschluss von bis zu 10 Anlagen und bietet somit ein äußerst kostengünstiges Konzept für on-line Qualitätskontrolle.

## Einbau des kapazitiven Mess-sensors PMS-F nach der Flachlegung

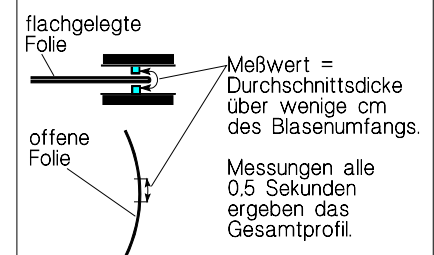
Durch die Rotation der Anlage, des Wendestangensystems oder des Blaskopfes wird jeder Punkt um den Blasenumfang gemessen und somit ein vollständiges Querprofil aufgezeichnet.



## Berührungslose Messung an der Folienkante mit verfahrenstechnischen Vorteilen

- keine Erwärmung des Sensors
- keine Folienmarkierungen
- kein Ausfall durch Verschmutzung oder Abrieb des Sensors
- strahlungsfreie kapazitive Messmethode
- hohe Auflösung durch kleine Messfläche

## Messprinzip



## Qualität

- Eingrenzung der Toleranzen auf Minimalwerte
- permanent dargestelltes Dickenprofil
- gleichmäßige Folienqualität
- bessere Erfüllung der Kundenanforderung
- Hilfe zur Blaskopfzentrierung

## Ihre Vorteile

- Verringerung des Ausschusses
- Rohstoffersparnis
- geringere Reklamationsrate
- wartungsfreundlich

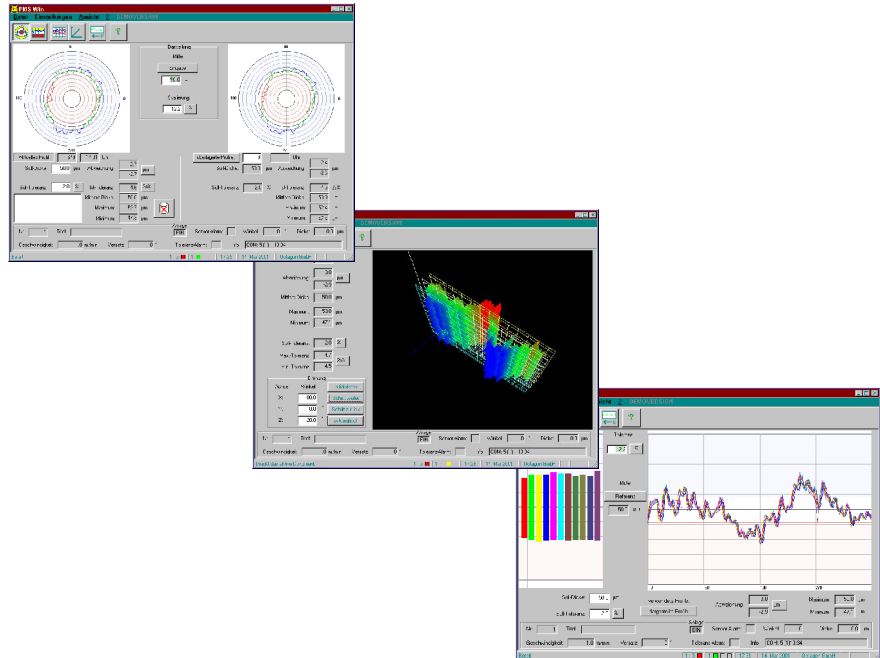
## Automatisierung

- hohe Produktionssicherheit
- ständige Erfassung und Darstellung wichtiger Prozessdaten
- PC-Software für Anschluss von bis zu 10 Anlagen
- Erweiterbar mit Software für Profilanalyse
- Alarmer

# Octagon Messsysteme: für die Qualitätskontrolle in der Extrusion

## Darstellung am PC mit Software PMS-Win

- Kartesisches Diagramm
- Polardiagramm
- 3-D-Ansicht
- Profilüberlagerung
- Trends



## Angezeigte Daten

- aktuelle Dicke der laufenden Messung
- minimale / maximale Dicke
- Berechnung der mittleren Dicke
- Toleranzen 1, 2 oder 3 Sigma
- Abweichung zur Soll-Dicke

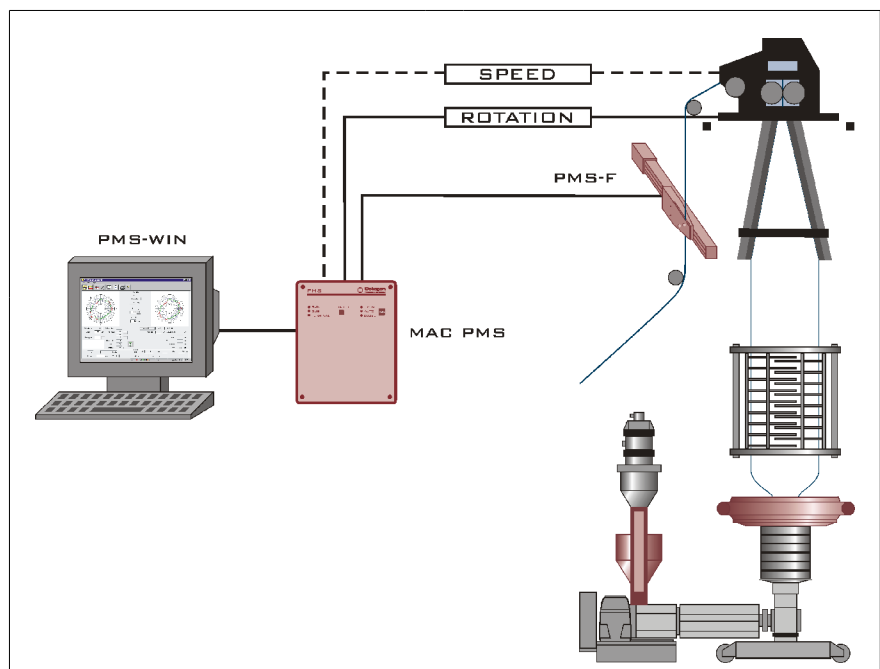
## Anordnung in einer Extrusionsanlage

### Standardlieferungsumfang:

- Messsensor PMS-F mit automatischer oder manueller Kantenpositionierung
- Steuerkasten MAC-PMS
- PC-Software PMS-Win
- O-Punkt Sensor

### Weitere Optionen:

- Sensor Zähne zählen
- Bahngeschwindigkeitssensor



### Anlagenvoraussetzungen

- für rotierende oder reversierende Anlagen geeignet

### Technische Daten

- Messbereich 6 - 300  $\mu\text{m}$
- Auflösung 0,1  $\mu\text{m}$

Octagon  
Process Technology GmbH  
Nuernberger Straße 119  
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70  
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de  
www.octagon-gmbh.de