

Geregelter Dual-Lip-Kühlring SmartLip DL für Folienblasanlagen

Höhere Ausstoßleistung ...

SmartLip DL ist ein Hochleistungskühlring in Doppellippenausführung, welcher die Ausstoßleistung einer Extrusionsanlage erheblich steigert und die Dickentoleranz verbessert. Damit werden zwei Faktoren erhöht: die Wirtschaftlichkeit der Anlage und die Qualität der produzierten Folie.

... bessere Dickentoleranzen ...

Der automatisch geregelte Dual-Lip-Kühlring beeinflusst über Stellglieder gezielt den Kühlluftstrom um den Düsenumfang. Indem bei Dickstellen weniger und bei Dünnstellen mehr Kühlluft an die Schmelze gelangt, lassen sich die Profiltoleranzen erheblich reduzieren.

... bei Folienblasanlagen.

Der SmartLip DL Kühlring ist bei Neuanlagen und auch zur Nachrüstung bestens geeignet. Speziell für Ihren Blaskopf kann SmartLip DL gegen den Original-Kühlring ausgetauscht werden..



Qualität

- Reduzierung der Dickentoleranzen um 50 - 70 %
- bessere Laufeigenschaften der Folie bei der Weiterverarbeitung
- sorgfältigere Rollengeometrie
- verbesserte Planlage
- verminderte Reklamationsrate

Ihre Vorteile

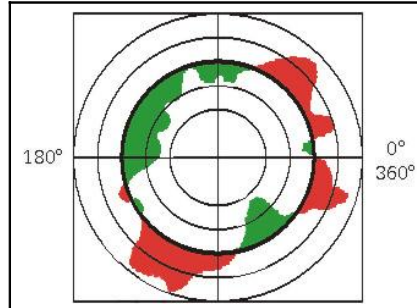
- erhöhte Ausstoßleistung
- Reduzierung der mittleren Foliendicke (down-gauging), dadurch Rohstoffeinsparung
- deutlich weniger Stillstandzeiten bei der Weiterverarbeitung
- reduzierter Anfahrausschuss
- schnelles return on investment

Automatisierung

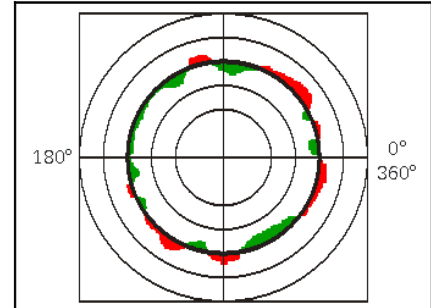
- hohe Produktionssicherheit
- Ausgleich von Zentrierfehlern, dadurch kein aufwendiges Nachzentrieren der Düse
- erweiterbar um weitere Octagon Regelsysteme
- ständige Nachregelung auf störende Produktionseinflüsse

Octagon Regelmodule: technisch ausgereift, effektiv, ausbaufähig

Optimierung der Dicken- toleranzen



Ungeregeltes Ausgangsprofil 10 %



Geregeltes Profil 3,6 %

Besondere Leistungsmerkmale

- erheblich gesteigerte Ausstoßleistung
- gute Schmelzeführung im Bereich der Zwischenlippe
- Anpassung an unterschiedliche Düsendurchmesser durch Wechseleinsatz möglich
- Ferndiagnosemöglichkeit
- einfache Handhabung
- innovativ in Funktion und Design



Funktion

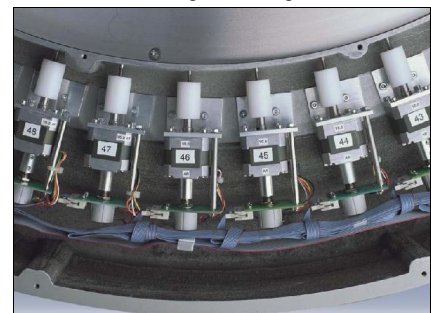
Der Kühlluftstrom wird durch Stellglieder gezielt um den Düsenumfang verteilt, um Dick- und Dünnstellen zu korrigieren. Nach jeder Messung eines kompletten Dickenprofils wird ein Regelschritt durchgeführt.



Anordnung der Stellglieder

Hochwertige Mechanik

Durch temperaturunabhängige Schrittmotoren werden die Stellglieder in die jeweilige Regelposition gebracht. Durch die geschlossene Bauweise ist eine Verschmutzung der Mechanik nahezu ausgeschlossen. Dadurch sind die Antriebseinheiten des Kühlrings wartungsfrei.



Einbau von Schrittmotoren

Anlagenvoraussetzungen

Der SmartLip DL Kühlring passt beinahe für jeden Typ von Blasfolienextrusionsanlagen.

Kühlringvarianten

Je nach Düsendurchmesser gibt es verschiedene Kühlringgrößen:

Typ	Ø mm Düse	Stellglieder
DL 350	80 - 350	32
DL 500	150 - 500	48
DL 700	250 - 700	48

Übergrößen auf Anfrage möglich.

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de