

# Anlagenoptimierung SmartLip mc<sup>8</sup> für Dual-Lip- und Triple-Lip-Kühlringe

## Ausstoßerhöhung und Optimierung der Folienqualität

Das SmartLip mc<sup>8</sup> Regelsystem wurde zur kontinuierlichen Kontrolle des Querprofils bei der Herstellung in der Blasfolienextrusion konzipiert.

Das Regelsystem SmartLip mc<sup>8</sup> fokussiert sich hierbei auf zwei wesentliche Produktionsziele, nämlich die Erhöhung des Ausstoßes an produzierter Folie bei gleichzeitig verbesserter Folienqualität.

Das SmartLip mc<sup>8</sup> Regelsystem wird nicht nur bei Neuanlagen eingesetzt, sondern ist auch bestens zur Nachrüstung bestehender Blasfolienanlagen geeignet.



## Mögliche Anlagenlimitationen:

es gibt anlagenbedingte Einflussfaktoren, die eine mögliche Ausstoßerhöhung einschränken könnten. So zum Beispiel:

- Drehzahl Extruder
- Drucklimit Blaskopf
- Markierung durch Wendelverteiler
- Abzugsgeschwindigkeit
- Wicklergeschwindigkeit
- Verblockung der Folie
- Gebläse Aussenluft / IBC
- Massetemperatur
- große Breitenschwankungen

## Funktionweise:

Durch die integrierte Höhenverstellung kann die Blasenform für unterschiedlichste Produkte optimal angepasst werden. Eine speziell ausgelegte Lippengeometrie wird an die Erfordernisse der Anlage des Kunden angepasst, womit deren Ausstoß signifikant gesteigert werden kann. Es werden in der Regel bessere Grundtoleranzen durch die Fixierung der Schmelze bei einem größeren Düsendurchmesser erzielt. Bestimmte mechanische Eigenschaften, wie z.B. Dartdrop, Zugfestigkeit oder die Schrumpfwerte der Folie (längs / quer) können über die Höhenverstellung beeinflusst werden.



## Qualität

- Reduzierung der Dickentoleranzen um 50 - 70 %
- bessere Laufeigenschaften der Folie bei der Weiterverarbeitung
- sorgfältigere Rollengeometrie
- verbesserte Planlage
- verminderte Reklamationsrate

## Ihre Vorteile

- Reduzierung der mittleren Foliendicke (down-gauging), dadurch Rohstoffeinsparung
- deutlich weniger Stillstandzeiten bei der Weiterverarbeitung
- reduzierter Anfahr Ausschuss
- schnelles return on investment

## Automatisierung

- hohe Produktionssicherheit
- Ausgleich von Zentrierfehlern, dadurch kein aufwendiges Nachzentrieren der Düse
- erweiterbar um weitere Octagon Regelsysteme
- ständige Nachregelung auf störende Produktionseinflüsse

# Octagon Dickenprofilregelungen: erhöhte Wirtschaftlichkeit und beste Qualität

## Besondere Leistungsmerkmale

- individuelle, auf Kundenbedürfnisse ausgerichtete verfahrenstechnische Beratung
- Dartdrop und Zugfestigkeit
- Der Einsatz der Höhenverstellung hilft, die Blasenform der produzierten Folie optimal anzupassen
- speziell auf den Kunden ausgelegte Lippengeometrie
- Signifikante Ausstoßerhöhung
- I.d.R. Bessere Grundtoleranzen durch Fixierung der Schmelze bei einem größeren Durchmesser
- Beeinflussung bestimmter mechanischer Eigenschaften mittels Höhenverstellung (Beispiel Schrumpfwerte der Folie längs / quer)



Höhenverstellung und Blaskopfauflage

<b>Durchsatz</b> 150,00 kg/h	x	<b>Betriebszeit</b> 24,00 h/Tag	x	<b>Betriebstage</b> 300,00 Tage/Jahr	x	<b>Rohmaterialpreis</b> 1,00 €/kg	=	<b>jährlicher Durchsatz</b> 1.080.000,00 €/Jahr
<b>jährlicher Durchsatz</b> 1.080.000,00 €/Jahr	x	<b>Erhöhung des Ausstoß</b> 20,00 %/100	=	<b>Überproduktion</b> 216.000,00 €/Jahr				
<b>Überproduktion</b> 216.000,00 €/Jahr	x	<b>Profit</b> 10,00 %/100	=	<b>Mehrgewinn</b> 21.600,00 €/Jahr				
<b>Investition</b> 80.000,00 €	:	<b>Mehrgewinn</b> 21.600,00 €/Jahr	=	<b>Amortisationszeit</b> 3,70 Jahre				

Amortisationsbeispiel SmartLip mc<sup>8</sup>

## Lieferumfang

- Geregelter oder unregelmäßiger Dual- oder Triple-Lip-Kühlring
- Integrierte Höhenverstellung
- Kundenspezifische Blaskopfauflage
- Verfahrenstechnische Beratung



SmartLip TL mc<sup>8</sup>

Octagon  
Process Technology GmbH  
Nuernberger Straße 119  
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70  
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de  
www.octagon-gmbh.de

SmartLip-mc8\_d V1.odt / 05.12

Technische Änderungen vorbehalten