

Berührungsloser Dickenprofilmesssensor VenPad für die Messung an der Folienblase

Zuverlässige Lösungen ...

Der kapazitive Dickenmesssensor VenPad wurde speziell entwickelt zur Messung des Dickenprofils an Blasfolien mit klebriger oder kratzempfindlicher Oberfläche. Der Messkopf ist mit dem VenPad frei beweglich gelagert. Er reversiert über 360° um die Folienblase auf einem Drehkranz.

... für Folienblasanlagen: ...

Der sogenannte Venturi-Effekt sorgt automatisch für einen immer konstanten Abstand zwischen Folie und Sensor. Mit einer Auflösung von 0,1 µm werden bereits minimale Dicken-schwankungen erfasst. Der Sensor ist ausgestattet mit eigener Prozesselektronik.

... modular und wirtschaftlich.

Zur Anzeige der Messdaten und des Dickenprofils ist das Gerät über Feldbus mit einem Hauptrechner verbunden. Die hochwertige Geräteausführung garantiert Betriebssicherheit im Dauerbetrieb.



Qualität

- kein Anhaften des Sensors selbst bei extrem klebrigen Folien
- markierungsfreies Messen an kratzempfindlichen Oberflächen
- Verringerung des Ausschusses
- bessere Erfüllung der Kundenanforderung

Ihre Vorteile

- automatisch konstanter Abstand zur Folie
- hohe Messgeschwindigkeit, dadurch effiziente Messung und rasche Kontrollmöglichkeit
- konstante Drehgeschwindigkeit, dadurch genaue Positionierung des Profils

Automatisierung

- permanent dargestelltes Dickenprofil
- hohe Produktionssicherheit
- ständige Erfassung und Darstellung wichtiger Prozessdaten
- High-Tech Sensor für modulare Einbindung in Gesamtregelkonzept

Octagon Mess-Module: speziell entwickelte Mess- und Regeltechnik für Extruder

Kapazitiver Sensor

Zur Messung des Dickenprofils wird der kapazitive Sensor durch eine Verstelleinheit ständig der Folienblase nachgeführt. Die Abstandsmessung erfolgt durch Ultraschall, die Abstandsregelung geschieht selbsttätig.



VenPad auf Reversierung

VenPad

Am VenPad sind Luftschilde mit integrierten Luftdüsen montiert. Es bildet sich ein Luftkissen zwischen Folie und Luftschilde aus. Aufgrund der Anziehungskraft und einer beweglichen Lagerung folgt das System immer automatisch der Folie.



Kapazitiver Sensor mit VenPad

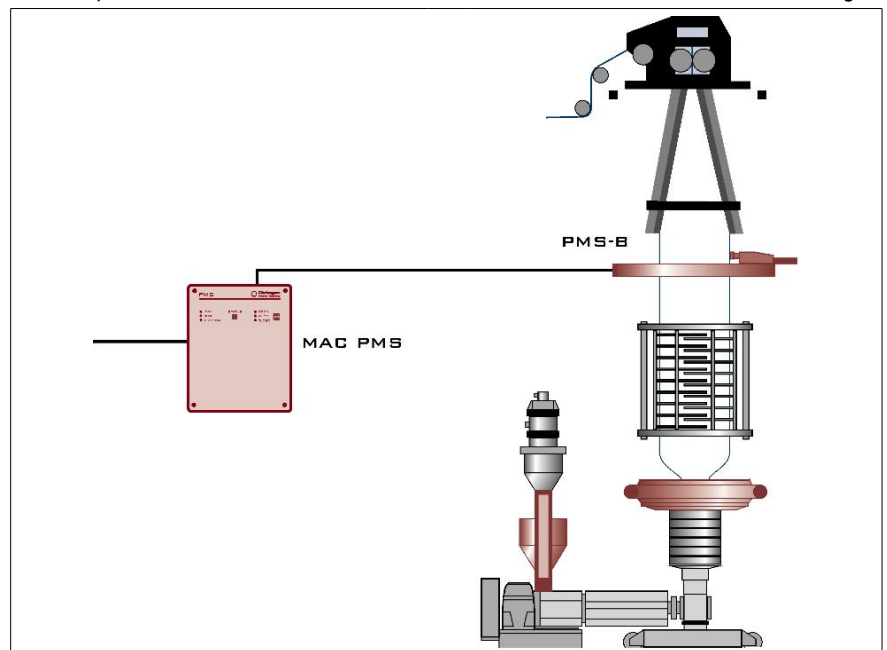
Reversierung

Die Reversierung erlaubt eine Rotation des Sensors um die Folienblase über 360°. Der wartungsarme Antrieb sorgt für eine konstante Drehgeschwindigkeit. Die Datenkabel werden durch eine Schleppkette vor Beschädigung geschützt.



Bürstenloser Antrieb der Reversierung

Anordnung in einer Extrusionsanlage:



Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Telefon +49 (0)931 27 96 70
Telefax +49 (0)931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de

Standardlieferungsumfang

- Messsensor VenPad
- Reversierung
- Steuerkasten MAC-PMS

Technische Daten

- Messbereich 6 - 500 μm
- Auflösung 0,1 μm