

Sensor de medição do perfil de espessura PMS-A para a medição na saia

Soluções ...

O sensor PMS-A foi projetado especialmente para a medição do perfil de espessura em linhas de filme de balão. De desenho sofisticado e aprovado, e de funcionamento seguro, assim cumpre uma parte importante na melhora do controle da qualidade da produção.

Instalação do sensor capacitivo na saia da extrusora

Por la rotación propia de la extrusora, del cabezal o de la calandra se puede registrar cada punto en la circunferencia de la burbuja y obtener así el perfil transversal completo.

... para linhas de filme soprado ...

O sensor capacitivo PMS-A mide o filme na saia da extrusora. Com uma resolução de medição de 0,1 μm se pode registrar os desvios mais pequenos e apresentar os resultados da medição no computador conectado.

... modulares and económicas.

Equipado com seu próprio processador eletrônico, o sensor PMS-A conecta-se ao computador central via interface fieldbus, p. ex. profibus, para mostrar os dados de medição e perfil de espessura.



Sensor capacitivo



Durante a medição da espessura o sensor é em contacto com o filme.

Qualidade

- Registro da qualidade
- Qualidade uniforme do filme
- Manutenção da tolerância em valores mínimos
- Apresentação contínua do perfil de espessura

Benefícios

- Redução do aparas
- Economia de resina
- Diminuição das reclamações
- Simples na operação e na manutenção

Automação

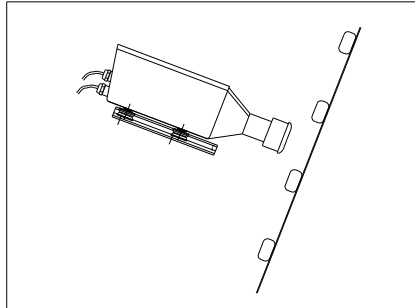
- Processo de produção seguro
- Registro e visualização contínuos do perfil de espessura
- Sensor High-Tech com conceito modular de controle de extrusão

Módulos de Medição Octagon:

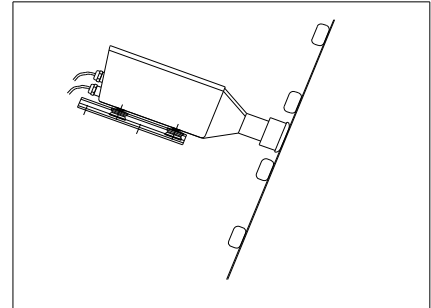
Tecnologia especialmente desenvolvida para controle de extrusão

Operação do sensor

O sensor é montado no dispositivo de posicionamento automático que é acionado por motor de passo. Depois de activar a medição, o sensor move-se automaticamente ao filme.



Sensor na posição de repouso



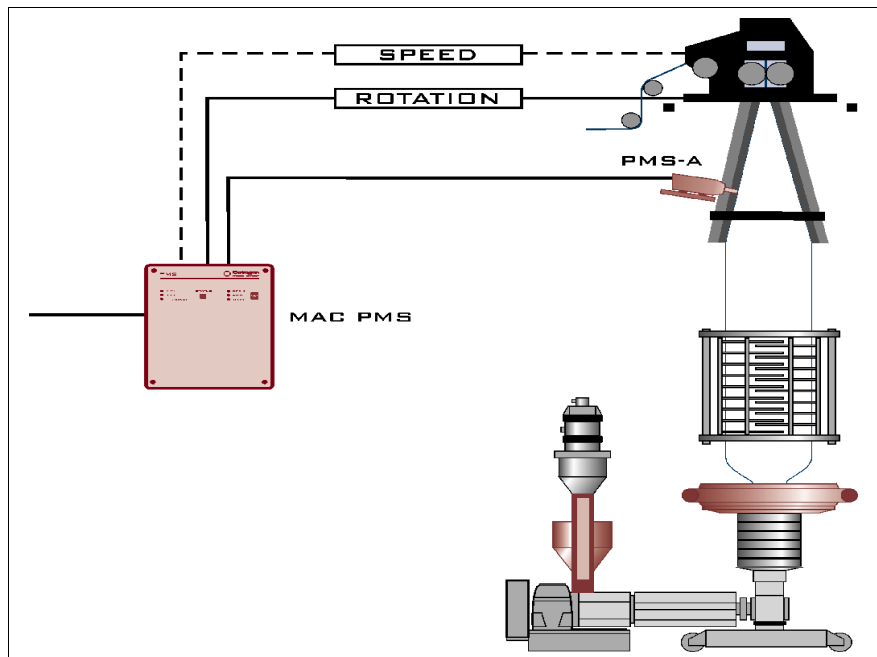
Sensor na posição de medição

Unidade de posicionamento automático



O sensor move-se num carril entre as posições de repouso e medição. O acionamento é movido por motores de passo montado na caixa do sensor. Por isso o montagem mecânica e elétrica é simples.

Instalação numa linha de extrusão



Fornecimento padrão:

- Sensor PMS-A
- Processador MAC-PMS
- Sensor ponto zero

Opções:

- Sensor contar dentes
- Encoder velocidade do puxador

Especificações das extrusoras

- Para linhas giratórias e oscilantes

Características técnicas

- Faixa de medição 6 - 500 μm
- Resolução 0,1 μm

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Fone +49 931 27 96 70
Fax +49 931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de