

Sistema de controle de perfil SmartLip com anel de ar de lábio mono, duplo ou triplo

Otimizando a qualidade do filme

O SmartLip é um sistema em linha de controle contínuo de perfil em linhas de filme soprado.

Reduzindo as tolerâncias em pelo menos 50 %, ele assegura ótimas propriedades para

- a fabricação de filmes técnicas
- a alta qualidade
- a redução de custos da produção

O sistema de controle SmartLip é adequado para linhas novas, bem como adaptado em linhas antigas.



Anel de ar automático de lábio mono, duplo ou triplo

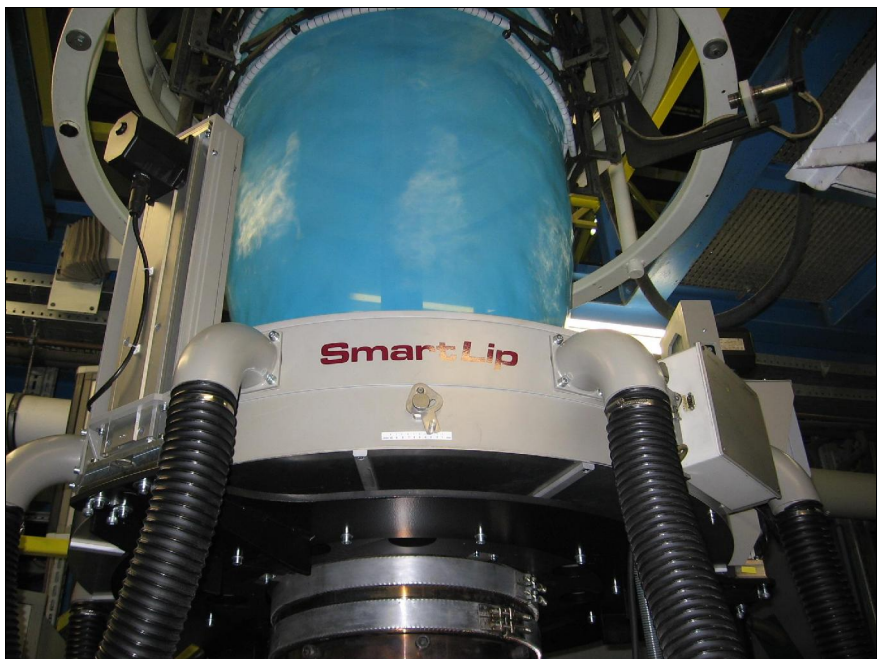
O SmartLip funciona com anéis do ar de resfriamento automáticos equipados com unidades de ajuste para a redistribuição do ar de resfriamento. Isto permite que áreas espessas e áreas finas possam ser corrigidas por meio de menos ou mais ar de resfriamento. Após cada medição completa do perfil, uma nova etapa é iniciada.

Variabilidade

El sistema SmartLip é adequado para todos filmes de ballão usuais e também na fabricação de pescoço curto e colo pescoço alto trocando o adaptador de lábio.

Aumento de produção da extrusora por diferentes anéis do ar

Para aumentar a produção duma extrusora de film de balão, o sistema de controle automático SmartLip está disponível com varios tipos de anéis do ar dum só nível. Atualmente, o anel do ar de lábio duplo se tem estabelecido como equipamento padrão nas linhas de extrusão modernas. Os anéis do ar de lábio triplo oferecem ao usuário final mesmo mais flexibilidade sob as propriedades do film e sob a produção da linha de extrusão. A veces a adaptação das linhas mais antigas com o sistema SmartLip precisam uma avaliação dos limites da linha onde Octagon sempre se presenta como socio competente



Qualidade

- Redução nas tolerâncias em 50 a 70 % dos valores usuais
- Melhora das propriedades do filme para pós processamento
- Uniformiza a geometria dos carretéis prontos
- Melhora no plano de produção
- Reduz problemas nos clientes

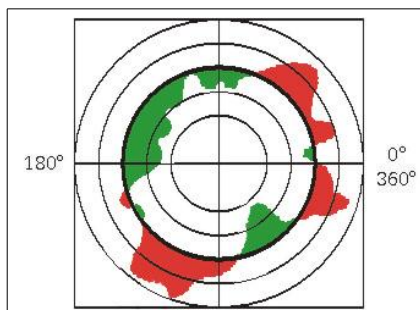
Vantagens

- Economia com matéria prima pela redução da esp. nominal
- Paradas menos freqüentes no pós processamento
- Redução de perdas na partida
- Alto retorno do investimento
- Aumento da produção

Automação

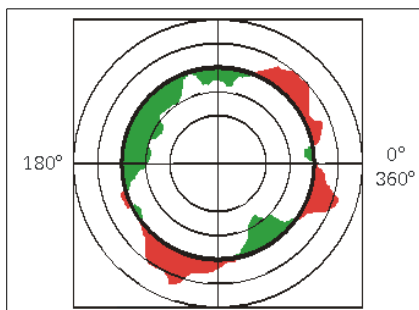
- Processo de produção seguro
- Pós centragem desnecessária
- Correção automática do perfil durante a produção
- Simples de integrar com outros sistemas de controle Octagon

Controles de perfil Octagon: Para aumento de lucratividade e melhor qualidade



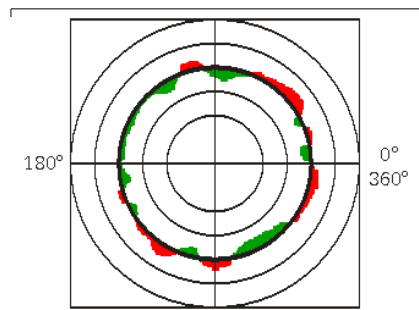
Perfil de saída: Tol. 10 %

**Tolerâncias de espessura
reduzidas por 50 a 70%!**



Primeira etapa após 3 min.: Tol. 7,4 %

A experiência mostra melhoria de 50 a 70% nas tolerâncias do perfil. Isto é confirmado no exemplo a seguir, onde um filme de LDPE com espessura nominal de 70 µm está sendo produzido. Controlado pelo SmartLip, o perfil de saída foi reduzido para 3,6 %, equivalente a uma melhora de 64 %.



Quarta etapa após 14 min.: Tol. 3,6 %

A tabela a seguir ilustra as etapas de controle e as melhoras correspondentes:

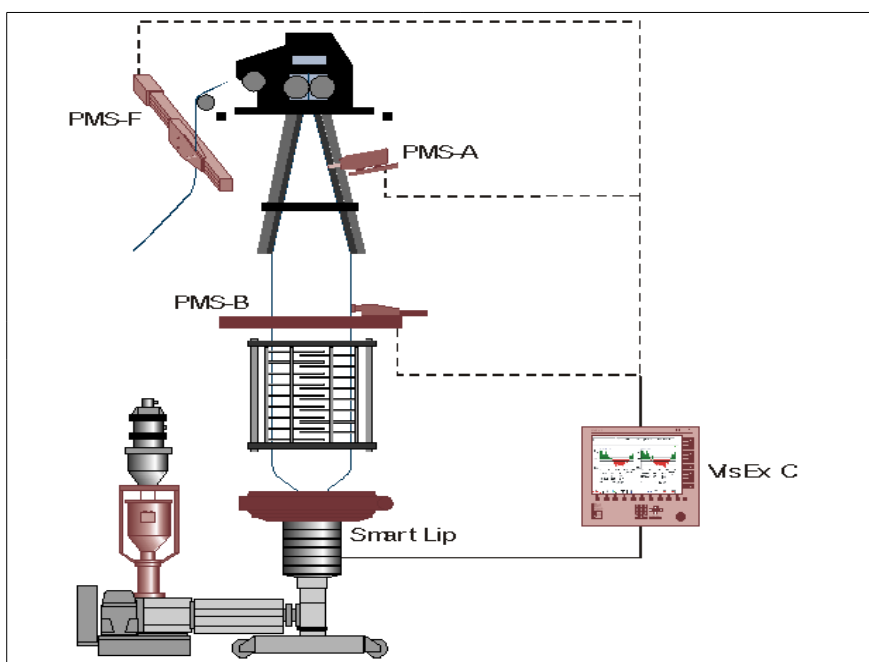
	Tempo Prod	Tol.
Perfil de saída:		10,0 %
1ª. etapa	3 min.	7,4 %
2ª. etapa	7 min.	4,8 %
3ª. etapa	10 min.	4,6 %
4ª. etapa	14 min.	3,6 %

Visão do sistema na linha e abrangência do fornecimento

- Anel do ar automático SmartLip de lábio mono, duplo ou triplo
- Medição capacitiva PMS
- Controle de processo ScenEx com visualização VisEx
- Sensor para ponto zero (opção)
- Taco velocidade puxador (opc.)

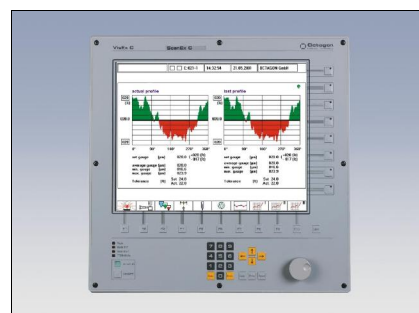
3 sistemas capacitivos de medição:

- Sensor oscilante PMS-B para medição do balão
- Sensor estacionário PMS-A para medição na estrutura A
- Sensor estacionário PMS-F para medição no filme



Controle de processo com visualização

O sistema é operado pelo controlador de processo VisEx C. Uma tela LCD mostra os gráficos Polar e Cartesiano do perfil.



**Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg**

**Telefone +49 931 27 96 70
Fax +49 931 27 47 19**

**contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de**