



Sensor de medición del perfil de espesores PMS-A para la medición en el plegador

Soluciones ...

El sensor PMS-A se desarrollaba especialmente para la medición del perfil de espesores en líneas de film soplado. La versión PMS-A de alta calidad garantiza seguridad de funcionamiento y juega una parte fundamental en la mejora de calidad del film.

... para líneas de film soplado ...

El sensor capacitivo mide el film en el plegador de la línea. Con una resolución de 0,1 μm se puede registrar hasta las desviaciones mínimas y presentárlas como gráfica del perfil en el procesor conectado.

... sistema modular y rentable.

El sensor PMS-A está equipado con un procesor. Para la presentación de los datos medidos y del perfil de espesores se conecta el sensor a través de un interface "bus" con un procesor principal.

Instalación del sensor capacitivo en el plegador

Por la rotación propia de la extrusora, del cabezal o de la calandra se puede registrar cada punto en la circunferencia de la burbuja y obtener así el perfil transversal completo.



Sensor capacitivo



Durante la medición el sensor está en contacto con el film.

Calidad

- Calidad siempre registrada
- Calidad uniforme del film
- Mantiene las tolerancias a un mínimo
- Apresntación continua del perfil de espesores

Ventajas

- Reducción de desperdicios
- Ahorro de materia prima
- Menos reclamaciones
- Fácil manejo y mantenimiento

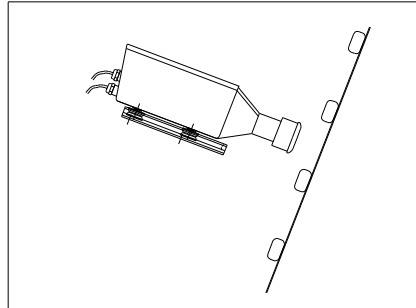
Automatización

- Seguridad alta en la producción
- Registro y presentación continuo de los datos importantes del proceso
- Sensor de alta tecnología para incorporar en un concepto de control general

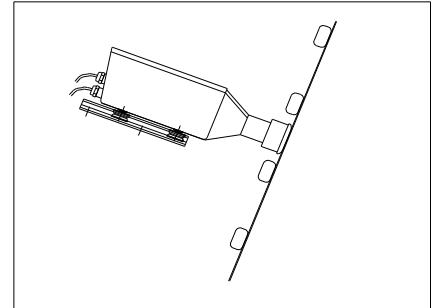
Módulo de Medición Octagon: Tecnología desarrollada especialmente para el control de extrusión

Operación del sensor:

La unidad de medición se instala encima de un dispositivo para posicionar automáticamente el sensor de medición en el film.



Sensor en reposo



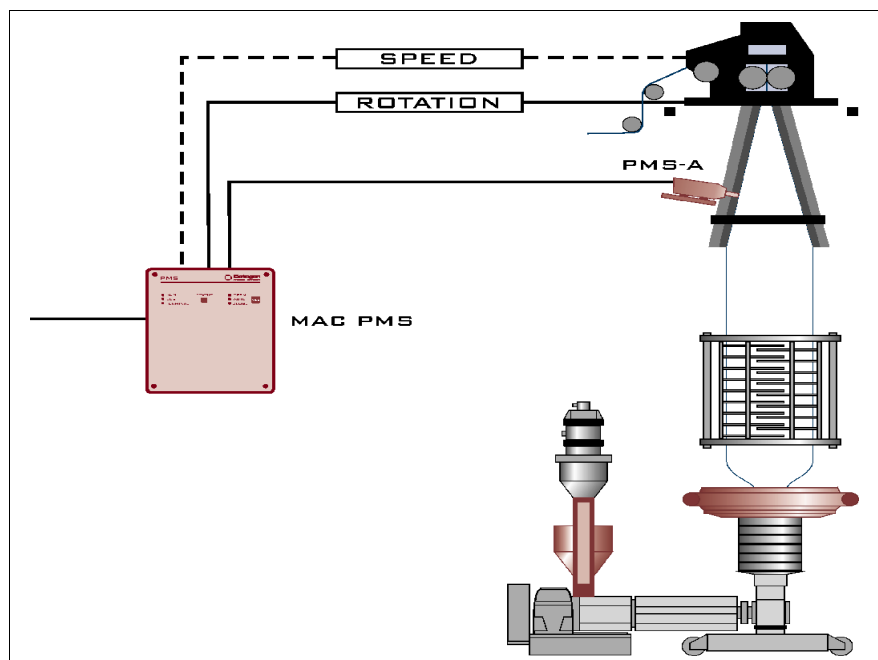
Sensor in posición de medición

Dispositivo de posicionamiento automático



El sensor se mueve en un carril del reposo a la posición para medir y al revers. El impulso de accionamiento se realiza a través de motores a impulsos en el encaje del sensor. Así la instalación y el cableado resultan sencillos.

Instalación en línea de extrusión



Volumen de suministro:

- Sensor PMS-F
- Procesador MAC-PMS
- Sensor punto cero

Opciones:

- Encoder velocidad de estiro
- Sensor contar dientes

Especificaciones de la línea de extrusión

- para líneas giratorias y oscilantes

Características técnicas

- Margen de medición 6 - 500 μm
- Resolución 0,1 μm

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Teléfono +49 931 27 96 70
Fax +49 931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de