



# Sensor de medición del perfil de espesores PMS-A para la medición en el plegador

## Soluciones ...

El sensor PMS-A se desarrollaba especialmente para la medición del perfil de espesores en líneas de film soplado. La versión PMS-A de alta calidad garantiza seguridad de funcionamiento y juega una parte fundamental en la mejora de calidad del film.

## ... para líneas de film soplado ...

El sensor capacitivo mide el film en el plegador de la línea. Con una resolución de 0,1  $\mu\text{m}$  se puede registrar hasta las desviaciones mínimas y presentarlas como gráfica del perfil en el procesor conectado.

## ... sistema modular y rentable.

El sensor PMS-A está equipado con un procesor. Para la presentación de los datos medidos y del perfil de espesores se conecta el sensor a través de un interface "bus" con un procesor principal.

## Instalación del sensor capacitivo en el plegador

Por la rotación propia de la extrusora, del cabezal o de la calandra se puede registrar cada punto en la circunferencia de la burbuja y obtener así el perfil transversal completo.



## Sensor capacitivo



Durante la medición el sensor está en contacto con el film.

### Calidad

- Calidad siempre registrada
- Calidad uniforme del film
- Mantiene las tolerancias a un mínimo
- Apresntación continua del perfil de espesores

### Ventajas

- Reducción de desperdicios
- Ahorro de materia prima
- Menos reclamaciones
- Fácil manejo y mantenimiento

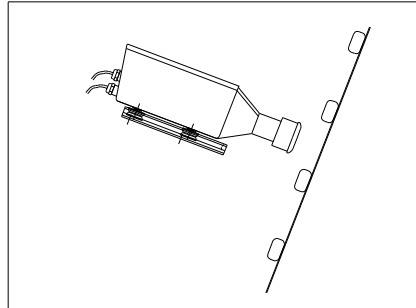
### Automatización

- Seguridad alta en la producción
- Registro y presentación continuo de los datos importantes del proceso
- Sensor de alta tecnología para incorporar en un concepto de control general

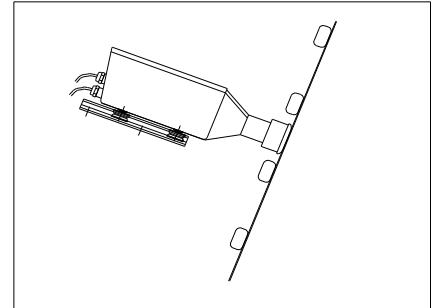
# Módulo de Medición Octagon: Tecnología desarrollada especialmente para el control de extrusión

## Operación del sensor:

La unidad de medición se instala encima de un dispositivo para posicionar automáticamente el sensor de medición en el film.



Sensor en reposo



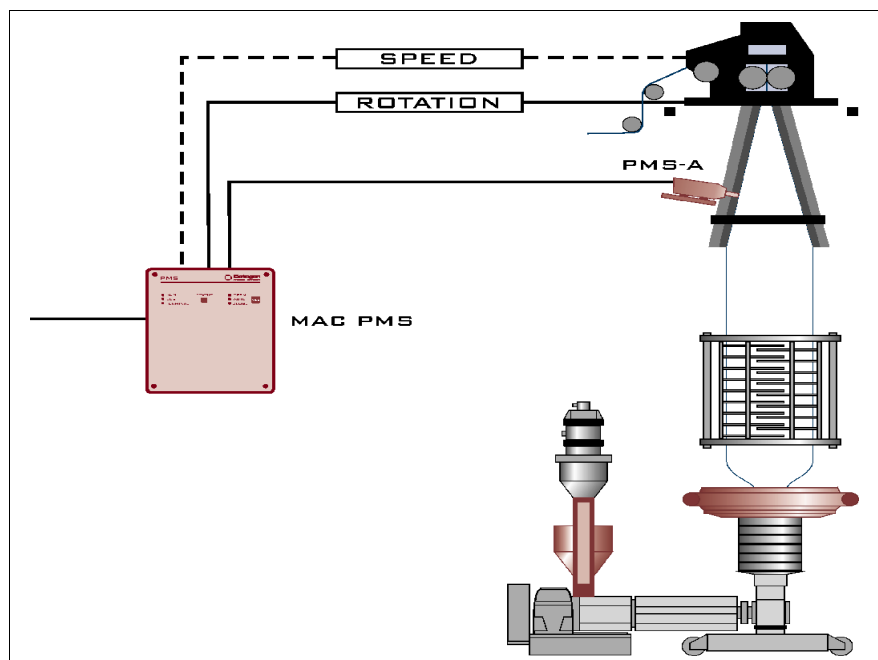
Sensor in posición de medición

## Dispositivo de posicionamiento automático



El sensor se mueve en un carril del reposo a la posición para medir y al revers. El impulso de accionamiento se realiza a través de motores a impulsos en el encaje del sensor. Así la instalación y el cableado resultan sencillos.

## Instalación en línea de extrusión



## Volumen de suministro:

- Sensor PMS-F
- Procesador MAC-PMS
- Sensor punto cero

## Opciones:

- Encoder velocidad de estiro
- Sensor contar dientes

## Especificaciones de la línea de extrusión

- para líneas giratorias y oscilantes

## Características técnicas

- Margen de medición 6 - 500  $\mu\text{m}$
- Resolución 0,1  $\mu\text{m}$

Octagon  
Process Technology GmbH  
Nuernberger Straße 119  
D-97076 Wuerzburg

Teléfono +49 931 27 96 70  
Fax +49 931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de  
www.octagon-gmbh.de