

Sensor de medición del perfil de espesores PMS-F sin contacto después del estiro

Soluciones ...

El sensor PMS-F se desarrollaba especialmente para la medición del perfil de espesores en líneas de film soplado. La versión PMS-F de alta calidad garantiza seguridad de funcionamiento y juega una parte fundamental en la mejora de calidad del film.

... para líneas de film soplado ...

El sensor capacitivo mide el film después del plegador sin contacto. Con una resolución de $0,1 \mu\text{m}$ se puede registrar hasta las desviaciones mínimas y presentárlas como gráfica del perfil en el procesor conectado.

... sistema modular y rentable.

El sensor PMS-F está equipado con un procesor. Para la presentación de los datos medidos y del perfil de espesores se conecta el sensor a través de un interface "bus" con un procesor principal.

Instalación del sensor capacitivo después del estiro

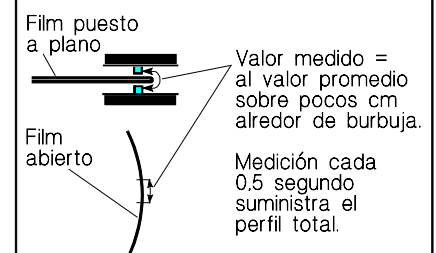
Por la rotación propia de la extrusora, del cabezal o de la calandra se puede registrar cada punto en la circunferencia de la burbuja y obtener así el perfil transversal completo.



Medición sin contacto en el borde del film con ventajas técnicas

- Evita que el sensor se caliente
- Evita que el film se raye
- Evita paro del sistema causado por suciedad
- Sin radiación ya que usa un método de medición capacitivo
- Alta resolución debido a pequeña área de medición

Principio de medición



Calidad

- Medición sin contacto
- Calidad siempre registrada
- Calidad uniforme del film
- Mantiene las tolerancias a un mínimo
- Apresentación continua del perfil de espesores

Beneficios

- Reducción de desperdicios
- Ahorro de materia prima
- Menos reclamaciones
- Fácil manejo y mantenimiento

Automatización

- Seguridad alta en la producción
- Registro y presentación continua de los datos importantes del proceso
- Sensor de alta tecnología para incorporar en un concepto de control general

Módulo de Medición Octagon: Tecnología desarrollada especialmente para control de extrusión

Operación del sensor:

En el modelo con dispositivo de posicionamiento automático al iniciar la medición el sensor es conducido automáticamente al film.

En la versión más económica con posicionamiento a mano el operario tiene que conducir el sensor al film.



Sensor con posicionamiento automático



Sensor con posicionamiento manual

Posicionamiento automático del sensor:

El film plegado pasa por la horquilla de medición del sensor. En la versión con dispositivo de posicionamiento automático se mantiene la distancia entre el sensor y el borde del film constante.

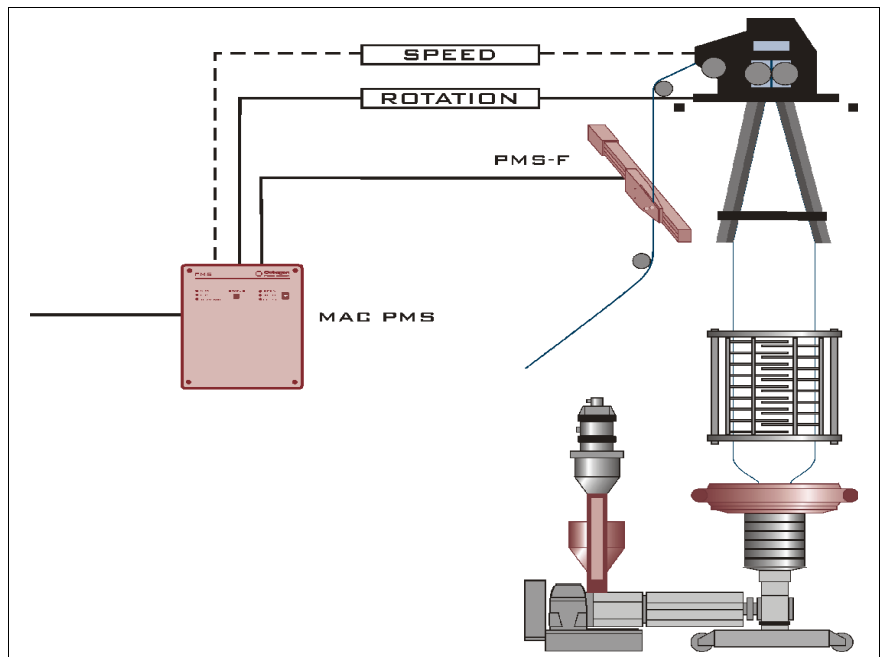


Film pasando por la horquilla de medición



Sensores infrarrojos para posicionamiento

Instalación en línea de extrusión



Volumen de suministro:

- Sensor PMS-F con posicionamiento automático o manual
- Procesador MAC-PMS
- Sensor punto cero

Opciones:

- Encoder velocidad de estiro
- Sensor contar dientes

Especificaciones de línea

- Adecuado para líneas giratorias y líneas reversibles

Características técnicas

- Margen de medición 6 - 300 μm
- Resolución 0,1 μm

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Teléfono +49 931 27 96 70
Fax +49 931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de