

Control de consumo y peso por metro de capas ScenEx CB en línea coex

El sistema ScenEx CB ha sido desarrollado en líneas coex de film soplado para asegurar la calidad del producto y para reducir los costes de producción.

El sistema ofrece un control automático para coextrusoras de dos o tres capas con distribución uniforme de espesor de capa y peso por metro constante.

Las unidades de medición WLS son instaladas encima de las entradas de material y registran con alta precisión el consumo en cada extrusora. Estas están conectadas al ordenador de proceso MAC-CB el cual calcula y controla la velocidad de cada husillo y del tiro para mantener el espesor de capas así que el espesor total.

La experiencia demuestra que el sistema ScenEx CB de control automático reduce al mínimo las desviaciones del espesor de capas.

El diseño práctico de ScenEx CB permite una integración fácil en el proceso de extrusión.



Ventajas del control de consumo y peso por metro ScenEx CB

- Tolvas de pesado protegidas por tolva externa, impidiendo así cualquier medición falsa
- Mantiene los espesores nominales de cada capa
- Diagnóstico remoto de fallas (opcional)
- Fácil de ampliar con otros módulos
- Tolvas de acero inoxidable aseguran
 - vida mucho más larga
 - sin corrosión
 - sin contaminación por abrasión de materias primas
- Poca mantención

Calidad

- Asegura consistencia de calidad
- Previene film demasiado **fino** y las consiguientes reclamaciones del cliente
- No hay necesidad de tolerancias mayores

Beneficios

- Significante ahorro en consumo de resina - hasta 3 %
- Reducida pérdida durante el inicio y cambios de trabajo
- Previene film demasiado **grueso**, así ahorro en consumo de resina

Automatización

- Periodos más cortos de inicio y de cambios
- Proceso de extrusión simplificado
- Compensación de fluctuaciones del flujo de resina
- Uso más eficiente de la capacidad de producción

Sistemas de Control Octagon:

Control de calidad, productos optimizados, ahorro de materia prima

Volumen de suministro estándar

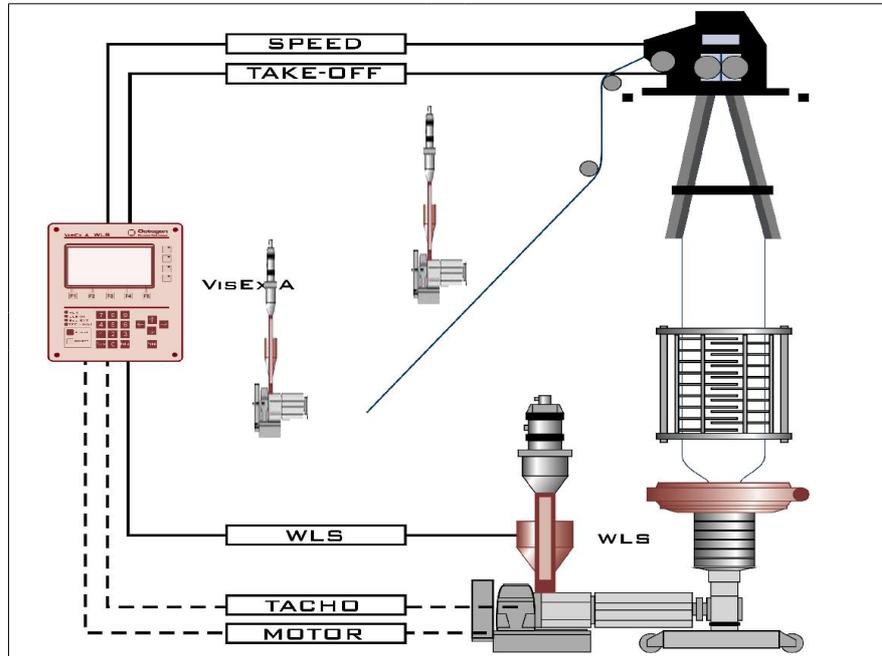
- Unidad de medición de consumo WLS en cada extrusora
- Ordenador de proceso ScenEx CB con visualización VisEx A
- Encoder para velocidad de estiro
- Potenciómetro motorizado para la velocidad de estiro
- Taco U/F convertidor en cada extrusora
- Potenciómetro motorizado para cada extrusora

Opciones:

- Armazón de montaje para tolva de alimentación

Ampliaciones:

- Medición y control de ancho



Instalación del sistema ScenEx CB en máquina de coextrusión



Procesador ScenEx CB con visualización VisEx A

Todos los elementos del sistema están conectados con el procesador ScenEx.

El panel frontal es de teclado numérico y display LCD moderno haciendo fácil para el operador ingresar y leer todos los datos de producción.

Además en este panel se encuentran todos los botones de operación para la medición y el control automático.

Ingreso fácil de datos:

- Espesor de cada capa en μm
- Consumo en kg/h
- Ancho deseado en mm
- Ancho de fuelles (si hay)
- Peso por metro para cada capa en g/m

Visor LCD:

- Espesor de cada capa en μm
- Consumo en kg/h
- Ancho deseado en mm
- Ancho de fuelles (si hay)
- Peso por metro para cada capa en g/m
- Alarmas
- Número de pedido

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Teléfono +49 931 27 96 70
Fax +49 931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de