

Sistema de medición sin contacto del perfil de espesores ScenEx PF

Descripción funcional

El sistema ScenEx PF de Octagon está utilizado para la medición capacitiva del espesor en una línea de film soplado.

El sensor capacitivo PMS-F mide el film sin contacto después del plegador. Con una resolución de medición de 0,1 μm se puede registrar las desviaciones más pequeñas.

Conectado con un PC se puede evaluar, presentar y guardar los resultados de la medición en el programa PMS-Win.

Este programa permite la administración de hasta 10 líneas y le ofrece así un concepto económico para el control de calidad en línea.

Instalación del sensor capacitivo después del plegador

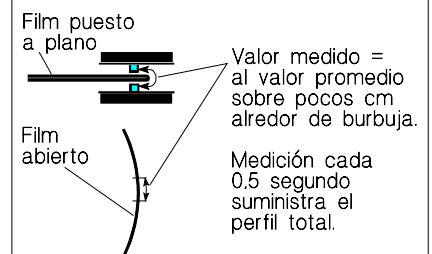
Por la rotación propia de la extrusora, del cabezal o de la calandra se puede registrar cada punto en la circunferencia de la burbuja y obtener así el perfil transversal completo.



Medición sin contacto en el borde del film con ventajas técnicas

- Evita que el sensor se caliente
- Evita que el film se raye
- Evita paro del sistema causado por suciedad
- Sin radiación ya que usa un método de medición capacitivo
- Alta resolución debido a pequeña área de medición

Principio de medición



Calidad

- Mantiene el margen de la tolerancia a valores mínimos
- Presentación continua del perfil de espesores
- Calidad uniforme del film
- Mejor realización de las demandas del cliente
- Ayuda para centralizar la matriz

Ventajas

- Reducción de desperdicios
- Ahorro de materias primas
- Reducción de reclamaciones
- Fácil manejo y mantenimiento

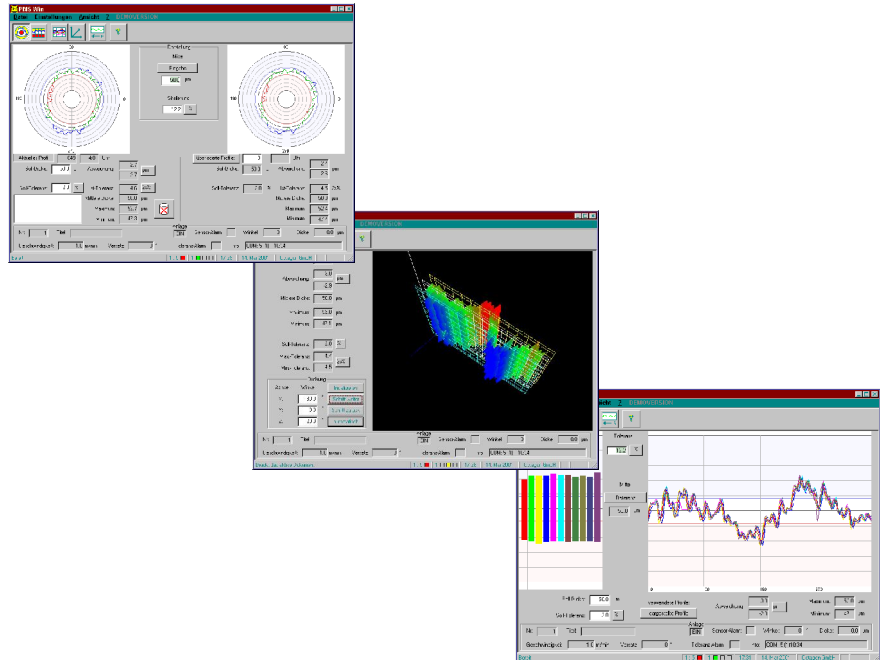
Automatización

- Seguridad alta en la producción
- Registro y presentación de los datos importantes del proceso
- Programa para la administración de hasta 10 líneas
- Programa para el análisis del perfil
- Alarmas

Sistemas de Medición Octagon: Aseguran el control de calidad en la extrusión

Presentación en PC con el programa PMS-Win

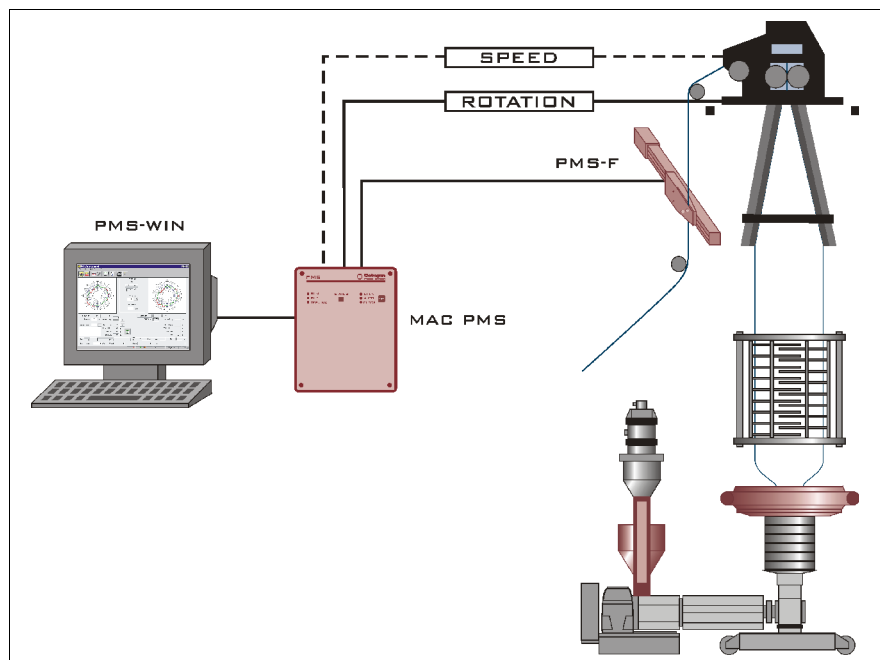
- Diagrama cartesiano
- Diagrama polar
- Vista 3-dimensional
- Superposición de perfiles
- Diagrama tendencias



Datos indicatos

- Espesor actual de la medición corriente
- Espesor mín./ max.
- Espesor promedio
- Tolerancias sigma1, sigma2 y sigma 3
- Desviación al espesor deseado

Instalación en línea de extrusión



Volumen de suministro:

- Sensor PMS-F con posicionamiento automático o manual
- Procesador MAC-PMS
- Programa de PC PMS-Win
- Sensor punto cero

Opciones:

- Sensor contar dientes
- Encoder velocidad de estiro

Especificaciones de línea

- Adecuado para líneas giratorias y líneas reversibles

Características técnicas

- Margen de medición 6 - 300 μm
- Resolución 0,1 μm

Octagon
Process Technology GmbH
Nuernberger Straße 119
D-97076 Wuerzburg

Teléfono +49 931 27 96 70
Fax +49 931 27 47 19

contact@octagon-gmbh.de
www.octagon-gmbh.de